Договор № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2017 г.

ООО Опытно-конструкторское бюро "Земин" именуемое в дальнейшем "Исполнитель", в лице Генерального директора Зенина Евгения Владимировича, действующего на основании Устава, с одной стороны, и Акционерное общество "Марийский машиностроительный завод", именуемое в дальнейшем "Заказчик", в лице генерального директора Ефремова Бориса Ивановича, действующего на основании Устава, с другой стороны, заключили настоящий договор о нижеследующем;

1. Предмет договора
	1. "Исполнитель" разрабатывает и изготавливает оборудование, а "Заказчик" оплачивает оборудование согласно п. 2.1. настоящего Договора.
	2. Оборудование должно иметь технические характеристики согласно паспорта к оборудованию по п.2,1 и Приложения №1 настоящего Договора.
	3. Оборудование комплектуется; паспорт, комплект электрических схем, инструкция по работе с блоком управления. Гарантийный срок эксплуатации 27 месяцев.
	4. Гарантия "Изготовителя" на оборудование составляет 27 (Двадцать семь) месяцев с момента подписания товарно-транспортной накладной. Во время гарантийного срока детали и узлы, подлежащие замене по гарантии предоставляются бесплатно, а ремонтные работы осуществляются на территории "Исполнителя". "Заказчик" несет расходы, связанные с транспортировкой вышедших из строя деталей и/или узлов до места нахождения "Исполнителя” и с транспортировкой новых деталей и/ или узлов до склада "Заказчика". Гарантия касается только дефектов изготовления и дефектов материала. Гарантия не касается дефектов, появившихся вследствие несогласованных с "Изготовителем" монтажных и пусконаладочных работ, ремонтных работ, неправильной эксплуатации, использования неоригинальных запасных частей и их естественного износа.
	5. Срок изготовления 60 рабочих дней после поступления предоплаты 50% (Пятьдесят процентов) на расчетный счет "Исполнителя".
2. Стоимость оборудования и порядок расчета

2.1. Стоимость оборудования по п. 1.1. составляет:

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование | Ед. изм. | Кол-во | Цена | Сумма | НДС | Всего |
| 1 | Станок для намотки витых магнитопроводов СН-10М-80 со сварочным аппаратом и специальным пистолетом для контактной сварки | шт | 1 | 1 250 000,00 | 1 250 000,00 | - | 1 250 000,00 |
| Итого: | 1 250 000,00 | - | 1 250 000,00 |

Всего к перечислению: 1 250 000,00 (Один миллион двести пятьдесят тысяч рублей 00 копеек)

НДС не облагается.

1. "Заказчик" оплачивает 50% (Пятьдесят процентов) стоимости оборудования, указанный в п.2.1 настоящего Договора в течение 10 (Десяти) банковских дней после подписания договора "Исполнителем".
2. В случае первоначальной оплаты 50%, оплата остальных 50% (Пятьдесят процентов) стоимости оборудования производится "Заказчиком" в течение 10 (Десяти) банковских дней после приемки готового оборудования на предприятии "Исполнителя".
3. "Исполнитель" гарантирует в случае выполнения "Заказчиком" п.2.2 и п.2.3 настоящего Договора изготовление оборудования по данному договору без увеличения его стоимости. В случае изготовления оборудования раньше срока "Заказчик” обязан принять и оплатить его.
4. В случае, если "Заказчик" не исполнит обязанности по оплате оборудования в установленные сроки п.2.2 и п.2.3 настоящего Договора, "Исполнитель" вправе отказаться от исполнения настоящего договора.
5. "Заказчик" обязан оплатить "Исполнителю" расходы по хранению оборудования в размере 0,1% (Ноль целых одна десятая процента) от стоимости оборудования, указанной в п. 2.1., настоящего Договора, за каждый день хранения, если оно находится на территории "Исполнителя" более 20 (Двадцати) рабочих дней после подписания акта сдачи-приемки оборудования. Оплата расходов по хранению производится "Заказчиком" в течение 5 (Пяти) банковских дней на основании выставленного "Исполнителем" счета.
6. Порядок сдачи и приемки оборудования
	1. Сдача-приемка производится представителями "Заказчика" и "Исполнителя" на соответствие требованиям договора, технического задания и паспорта и заканчивается составлением акта сдачи-приемки иборудования.
	2. Сдача-приемка оборудования осуществляется "Заказчиком" на предприятии "Исполнителя".
	3. Обучение представителя "Заказчика" производится в период сдачи-приемки оборудования.
	4. В случае уведомления о готовности оборудования к приемке "Заказчик” обязан принять оборудование, либо предоставить замечания для устранения недостатков. При не подписании акта сдачи-приемки оборудования "Заказчиком" и не предоставлении "Исполнителю" замечаний по истечении 10 (Десяти) рабочих дней после уведомления о готовности оборудования, составление акта сдачи-приемки оборудования является необязательным, а все работы по настоящему договору со стороны «Исполнителя» считаются полностью выполненными.
	5. После истечения 20 (Двадцати) банковских дней с момента принятия "Заказчиком" оборудования по п. 2.1. в соответствии с п. 3.1, оборудование считается находящемся на хранении у "Исполнителя”.
7. Ответственность сторон
	1. Стороны несут ответственность по настоящему договору в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.
8. Прочие условия
	1. Поставка оборудования осуществляется самовывозом после 100% оплаты, если это не оговорено дополнительно.
	2. В стоимость оборудования пусконаладочные работы (5-15% от стоимости оборудования) не входят, если это не оговорено дополнительно.
	3. Для проведения намотки образцов "Заказчик" собственными силами изготавливает оправки и каркасы образцов, а также предоставляет необходимые расходные материалы (провод, ленту и т.п.), если это не оговорено дополнительно.
	4. В стоимость оборудования тара входит. Оборудование (станок) и его составные части упаковываются в полиэтиленовую пленку, а блок управления - в картонный ящик, обеспечивающие их безопасную и целостную транспортировку до предприятия "Заказчика".
	5. Оборудование НДС не облагается на основании Федерального Закона от 19.07.07г. № 195-ФЗ и Уведомления о возможности применения УСН от 25.12.06г. № 4334.
	6. Документы, отправленные по факсу, или отсканированные и переданные по электронной почте, в случае утери оригинала, являются надлежащей формой и порождают права и обязанности сторон.
	7. Направление "Исполнителем" "Заказчику" какого-либо письменного уведомления в рамках настоящего Договора является надлежащим в случае его направления по факсу, электронной почте, курьером либо вручено лицу, имеющему доверенность "Заказчика".
	8. Все споры и разногласия между сторонами, возникающие из настоящего Договора, разрешаются сторонами путем переговоров.
	9. В случае не урегулирования споров и разногласий путем переговоров спор подлежит разрешению Арбитражным судом по месту нахождения ответчика.
	10. Настоящий договор составлен в двух экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, по одному для каждой из сторон.
9. Срок действия договора

6.1. Срок действия договора - начало " " 2017г., окончание: до полного исполнения

сторонами условий настоящего договора.

1. Реквизиты сторон

**Исполнитель**: ООО Опытно-конструкторское бюро "Зенин", ИНН: 7728539048, КПП: 772901001, Юр. адрес: 119297, г. Москва, ул. Родниковая, д. 7, Факт, адрес: 119297, г. Москва, ул. Родниковая, д. 7, а/я 8

Банковские реквизиты: Р/С: 40702810538000023653, ПАО Сбербанк, КС: 30101810400000000225 БИК: 044525225

Код по ОКВЭД: 73.10; 29.56.2; 29.56.9; 31.62; 33.20.6; 33.30 Код по ОКПО: 76405490

**Заказчик**: Акционерное общество "Марийский машиностроительный завод", ИНН: 1200001885, КПП: 121550001, Юр. адрес: 424003, Россия, Республика Марий Эл, г.Йошкар-Ола, ул.Суворова, д.15, Факт, адрес: 424003, Россия, Республика Марий Эл, г.Йошкар-Ола, ул.Суворова, д.15

Банковские реквизиты: Р/С: 40702810637180008107, ОТДЕЛЕНИЕ МАРИЙ ЭЛ № 8614 ПАО СБЕРБАНК, КС: 30101810300000000630 БИК: 048860630

Заказчик Ефремов Б.И. Исполнитель Зенин Е.В.

". ". 20 г. ". ". 20 г.

Тел.: (499)730-99-06, 730-98-19, 730-98-18 Факс: (495) 181-51-34

Тел.: (8362)42-05-62 Факс:

Приложение №1 к договору № от г.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Наименование | Кол-во |
|  | Механизм намотки* цилиндрический мотор-редуктор 1,5 кВт с электромеханическим тормозом
* датчик оборотов
* ступица
* оправка
* фильтр пневмосистемы
* панель управления пневмосистемы
* лампа освещения
 | 1 |
|  | Затвор (поворотная задняя бабка)* пневмопривод с пневмодросселем
* пиноль с регулировкой ширины ленты
* датчик открытия затвора
 | 1 |
| Прижимной ролик* пневмопривод с пневмодросселями и клапаном стабилизации давления
* узел регулировки угла подъема ролика
 | I |
|  | Направляющий узел* система поперечного смещения ленты
* система тонкой регулировки направления ленты
* направляющие ролики с подвижными щечками
 | 1 |
|  | Устройство снятия заусенцев-верхний скребок с твердосплавным и пластинами под разную ширину ленты -нижний скребок с твердосплавными пластинами под разную ширину ленты | 1 |
|  | Узел натяжения ленты - быстросьемные тормозные колодки - пневмоцилиндр с пневмодросселем | 1 |
|  | Оправка под конкретное изделие (для изготовления необходимы чертежи изделия подписанные уполномоченным представителем Заказчика) | 1 |
|  | Программируемый блок управления* клавиатура с индикатором
* тумблер направления вращения намотки
* тумблер «стоп»
* регулятор скорости
* тумблер отключения тормоза
 | 1 |
|  | Педаль «заправка» | 1 |
|  | Смоточное устройство Ф50хФ800х80 мм | 1 |
|  | Сварочный аппарат со специальным пистолетом для контактной сварки | 1 |
|  | Паспорт, пояснительные рисунки, инструкция по эксплуатации, технические характеристики, электрические схемы | 1 |

Базовая комплектация станка для намотки витых магнитопроводов со сварочным аппаратом и специальным п**истолетом дл**я контактной **с**варки СН-10М-80

Базовые технические характеристики станка для намотки витых магнитопроводов со

сварочным аппаратом и специальным пистолетом для контактной сварки СН-10М-80

|  |  |
| --- | --- |
| Толщина ленты, мм | 0.01 - 0.4 """ 1 |
| Регулируемые обороты двигателя, об./мин | до 150 |
| Мах крутящий момент, кг м | до 20 ! |
| Мах диаметр мапштопровода, мм | до 350 1 |
| Ширина наматываемой ленты, мм | 10-80 |
| Кратность, счета оборотов | 0,1 |
| Габаритные размеры, мм (без смот.устр.) | 1500x1100x1300 |
| Вес, кг (без смот.устр,) | 200 |
| Номинальная потребляемая мощность, кВт | 1.5 |
| Управление | автоматическое и ручное |
| Напряжение/частота питания, В/Гц | 380/50  |
| Давление воздуха на входе в станок, атм. | 6 |

**Производитель оставляет за собой право изменять некоторые параметры станка и его характеристики не ухудшающие его функциональность.**

Заказчик Ефремов Б.И. Исполнитель Земин Е.В.