

"Согласовано"
 Директор ООО "Промтехуэ-М"
 / Дюгушин И.Ю. /
 " " " 2018 г.

СМЕТА

На Устройство перегородок в корпусе 3 (лех 82) в осях (8/9 - 11/12) / (Т/1 - Х/1) (участок шлифовки)

"Утверждено"
 Генеральный директор АО "ММЗ"
 / Ефремов Б.И. /
 " " " 2018 г.

Приложение № 2 к договору № _____ от _____

Строительные работы 554,17 тыс. руб.
 Монтажные работы 14,69 тыс. руб.

№ п/п	Шифр норм	Наименование видов работ и затрат	Единица измерения	Количество			Сметная стоимость в текущих (прогнозных) ценах, руб.							Трудозатраты рабочих, чел.-ч	Трудозатраты машинистов, чел.-ч
				На единицу	Всего	На единицу	Общая	Основная зарплата	Эксплуатация машин	Зарплата машинистов	Материалы				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14		
1	46-03-002-16	Сверление установками алмазного бурения в железобетонных конструкциях горизонтальных отверстий глубиной 200 мм диаметром 160 мм К-НД-03.5; СТ-56	100 отверстий												
		Накладные расходы	93,5 %												
		Сметная прибыль	56 %												
		Итого с НР и СП					1 857								
	1-1040	Работы строителя среднего разряда 4	чел.-ч	64	1,28	141,83	182								
		Затраты труда машинистов	чел.час	60	1,2	0,00	0								
		Установки для сверления отверстий в железобетоне диаметром до 160 мм	маш.-ч	60	1,2	247,93	298								
		автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,8	0,036	705,77	25								
	101-1912	Сверла кольцевые алмазные диаметром 160 мм	шт.	2,02	0,0404	26 720,30	1 080								
2	46-03-002-32	На каждые 10 мм изменения глубины сверления добавляется или исключается к расценке 46-03-002-16 К-(0,44Т, ЭММ, ЭТМ, ОЗТ, ТЗ, ТЭМ)*30; НР=93,5; СТ=56	100 отверстий												
		Накладные расходы	93,5 %												
		Сметная прибыль	56 %												
		Итого с НР и СП					2 181	116	446		1 619	1	2		
		Работы строителя среднего разряда 4	чел.-ч	40,8	0,816	141,83	116								
		к норм. расх. *30	чел.час	90	1,8	0,00	0								
		Затраты труда машинистов	чел.час	90	1,8	247,93	446								
		Установки для сверления отверстий в железобетоне диаметром до 160 мм	маш.-ч	90	1,8	247,93	446								
		к норм. расх. *30	маш.-ч	90	1,8	247,93	446								
		Сверла кольцевые алмазные диаметром 160 мм	шт.	3,03	0,0606	26 720,30	1 619								
		к норм. расх. *30	шт.	3,03	0,0606	26 720,30	1 619								
3	09-08-001-1	Установка металлических столбов высотой до 4 м с погружением в бетонное основание К=(ЭММ, ЭТМ, ТЭМ)*1,25*1,2; (ОЗТ, ТЗ)*1,15*1,2; НР=68,85; СТ=57,8	100 столбов												
		Накладные расходы	68,85 %												
		Сметная прибыль	57,8 %												
		Итого с НР и СП					10 642	124	589		9 772	1	1		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		Рабочий стропитель среднего разряда 3 к норм. расх. *1,15*1,2	чел.-ч	49,1832	0,983664	125,72	124	124					
	1-1030	Затраты труда машинистов к норм. расх. *1,25*1,2	чел.час	32,505	0,6501	0,00	0	0					
	2	Автономосместел 5 м3 к норм. расх. *1,25*1,2	маш.-ч	16,11	0,3222	938,29	302	302					
	110054	Машины буровые-крюковые на автомобиле, глубина бурения 3,5 м к норм. расх. *1,25*1,2	маш.-ч	16,395	0,3279	822,67	270	270					
	160402	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т к норм. расх. *1,25*1,2	маш.-ч	1,215	0,0243	705,77	17	17					
	400001	Стойки металлические опорные к норм. расх. *1,25*1,2	т	10,3	0,206	44491,53	9165	9165			9165		
	201-9212	Бетон	м3	6,34	0,1268	4788,14	607	607			607		
	401-9021	Усиление перегородок швеллером К-НР-93,5; СП-56	1 т		0,82	94079,37	77145	23092			48962		160
4	46-01-004-2	Накладные расходы	93,5 %				21591						
		Сметная прибыль	56 %				12932						
		Итого с НР и СП					111668	23092					
	1-1041	Рабочий стропитель среднего разряда 4,1 Затраты труда машинистов	чел.-ч	195,63	160,4166	143,95	23092	23092					
	2	Краны на автомобильном ходу при работе на брусьях выдв. стропильства 10 т	чел.час	5,12	4,1984	0,00	0	0					
	021141	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	5,12	4,1984	648,77	2724	2724					
	040502	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	37,06	30,3892	51,89	1577	0					
	040504	Дрези электрические	маш.-ч	1,9	1,558	6,34	10	0					
	330206	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,65	1,353	8,22	11	0					
	400001	Лист 4 рифл Швеллер 10	м	1,33	1,0906	705,77	770	770			2446		
		Уголок 50*50*5	т	0,08	0,0656	37288,14	2446	2446			40190		
	101-0324	Кислород механический газобразный	т	0,08	0,7052	56991,53	40190	2574			2574		
	101-1529	Электроды диаметр 6 мм Э42	кг	1,83	1,5006	6,22	9	9			9		
	101-2278	Пронил-буман, смесь механическая	т	0,035	0,0287	73728,08	2116	2116			2116		
	203-0511	Шины из досок пилюциной 25 мм	кг	0,15	0,123	45,00	6	6			6		
		Распорки готовый отделочный железный, размерный 1:3	м2	5,8	4,756	322,03	1532	1532			1532		
	402-0078	Устройство перегородок на металлическом каркасе в зданиях промышленных предприятий без изювации К=(ЭММ/ЭГМ/ТЭМ)*1,25*1,2; (ОЭП, ТЭ)*1,15*1,2; НР=90,33; СП=42,84	100 м2 перегородок (за вычетом проемов)	0,03	0,0246	3608,72	89	89			89		
5	10-04-009-1	Накладные расходы	90,33 %				86527						
		Сметная прибыль	42,84 %				25635						
		Итого с НР и СП					124320	28379					
	1-1036	Рабочий стропитель среднего разряда 3,6 к норм. расх. *1,15*1,2	чел.-ч	303,8484	209,655396	135,36	28379	28379					
	2	Затраты труда машинистов к норм. расх. *1,25*1,2	чел.час	0,825	0,56925	0,00	0	0					
		Краны на автомобильном ходу при работе на других выдв. стропильства 10 т к норм. расх. *1,25*1,2	маш.-ч	0,825	0,56925	648,77	369	369					
	021141	Дрези электрические к норм. расх. *1,25*1,2	маш.-ч	6,75	4,6575	8,22	38	0					
	330206	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т к норм. расх. *1,25*1,2	маш.-ч	1,155	0,79695	705,77	562	0					
	400001		маш.-ч										

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		Шурин 4,2*1,3	100ШТ	24,6	16,974	40,00	679				679		
		Лента серпантка	10М	21	14,49	120,00	1739				1739		
		Шпаклевка гипсовая	м	0,0276	0,019044	15 152,43	289				289		
		Профиль стиропеновый ППС 100 С	м	277	191,13	171,28	32737				32737		
		Листы гипсоволокнистые ГЛВБ	м2	210	144,9	150,00	21735				21735		
6	15-04-006-3	Покрытие поверхностей грунтово-глубокого проникновения за 1 раз стен K=(ЭМВ, ЗПМ, ТЭМ)*1,25*1,2; (ОЗП, ТЭ)*1,5*1,2; НР=80,33; СП=37,4	100 м2 покрытия		1,38	1805,06	2491		1769		15		707
		Накладные расходы					1421						
		Сметная прибыль					662						
		Итого с НР и СП					4574						
	1-1040	Рабочий строитель среднего разряда 4 к.норм. расх. *1,15*1,2	чел.-ч	9,039	12,47382	141,83	1769		1769				
	2	Затраты труда машинистов к.норм. расх. *1,25*1,2	чел.час	0,015	0,0207	0,00	0				0		
	030954	Повышенники грузоподъемностью до 500 кг одномачинные, высота подъема 45 м к.норм. расх. *1,25*1,2	маш.-ч	0,015	0,0207	262,70	5				0		
	400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,0138	705,77	10				10		
	101-1757	Веломобиль	кг	0,1	0,138	52,82	7						7
	101-9732	Грунтовека ВДАК 0110	т	0,013	0,01794	38 983,05	699						699
7	62-27-1	Шпаклевка стен за 1 раз K=НР=68; СП=40	100 м2 оштукатуренной										
		Накладные расходы	подлежащие			1,38	5019						846
		Сметная прибыль					2838						
		Итого с НР и СП					1669						
	1-1030	Рабочий строитель среднего разряда 3 Шпаклевка	чел.-ч	24,05	33,189	125,72	4173						846
		Итого с НР и СП					9526						
		Накладные расходы				1,38	5143						
		Сметная прибыль					2394						
		Итого с НР и СП					19316						
	1-1034	Рабочий строитель среднего разряда 3,4 к.норм. расх. *1,15*1,2	чел.-ч	35,0658	48,390804	132,29	6402						
	2	Затраты труда машинистов к.норм. расх. *1,25*1,2	чел.час	0,015	0,0207	0,00	0				0		
	030954	Повышенники грузоподъемностью до 500 кг одномачинные, высота подъема 45 м к.норм. расх. *1,25*1,2	маш.-ч	0,015	0,0207	262,70	5				0		
		Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т к.норм. расх. *1,25*1,2	маш.-ч	0,15	0,207	705,77	146				0		
	400001	Шуртка лифровая/летняя обдуваемая с зертисностью 40-25	м2	0,84	1,1592	406,78	472						472
	101-1712	Шпатель клеевой	м	0,005	0,0069	15 152,43	105						105
	101-1757	Веломобиль	кг	0,31	0,4278	52,82	23						23
	101-1959	Краска вододисперсионная	л	0,063	0,08694	53 208,45	4626						4626
9	12-01-022-1 прим	Устройство кардаса K=(ЭМВ, ЗПМ, ТЭМ)*1,25*1,2; (ОЗП, ТЭ)*1,15*1,2; НР=91,8; СП=44,2	100 м2 обрешетки		0,05	62 276,06	3114		711		55		2348
													5
													0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		Накладные расходы	91,8 %										
		Сметная прибыль	44,2 %										
		Итого с НР и СП											
	1-1038	Рабочий стропитель среднего разряда 3,8 к норм. расх. *1,15*1,2	чел.-ч	102,4374	5,12187	138,75	711	711					
	2	Затраты труда машинистов Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т к норм. расх. *1,25*1,2	чел. час	0,435	0,02175	0,00	0	0					
	021141	Штуруперт к норм. расх. *1,25*1,2	маш.-ч	0,435	0,02175	648,77	14	14					
	134041	Листа дисковая электрическая к норм. расх. *1,25*1,2	маш.-ч	24,3	1,215	15,48	19	19					
	331531	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т к норм. расх. *1,25*1,2	маш.-ч	2,355	0,11775	6,55	1	1					
	400001	Штуруп-саморезы 4,2х16 мм к норм. расх. *1,25*1,2	маш.-ч	0,6	0,03	705,77	21	21					
	101-1691	Профиль стальной ПГС 100 С	мил.	1800	90	0,40	36	36					
	101-1767	Облицовка стен металлическими листами толщиной =2мм К=(ЭМ), ЗЛП, ОЗЛ, ГЗ, ГЗМ)*1,2; НР=56,1; СП=32	1 т конструкций	270	13,5	171,28	2 312	3 431					
		Накладные расходы	56,1 %		0,16	72 908,42	11 665	3 431				7 583	24
		Сметная прибыль	32 %				1 925						
		Итого с НР и СП					14 688						
	1-2040	Рабочий монтажник среднего разряда 4 к норм. расх. *1,2	чел.-ч	151,2	24,192	141,83	3 431	3 431					
	2	Затраты труда машинистов Краны на автомобильном ходу при работе на монтиже механического оборудования 10 т к норм. расх. *1,2	чел. час	0,6	0,096	0,00	0	0					
	021102	Лёбёвки электрические тяговые устьем до 31,39 кН (3,2 т) к норм. расх. *1,2	маш.-ч	0,6	0,096	737,98	71	71					
	030404	Установки для сварки ручной дуговой (неавтоного тока) к норм. расх. *1,2	маш.-ч	1,644	0,26304	27,44	7	7					
	040502	Аппарат для газовой сварки и резки к норм. расх. *1,2	маш.-ч	40,128	6,42048	51,89	333	333					
	040504	Дрези электрические к норм. расх. *1,2	маш.-ч	0,84	0,1344	6,34	1	1					
	330206	Машины шлифовальные электрические к норм. расх. *1,2	маш.-ч	0,6	0,096	8,22	1	1					
	330301	Носилки листовые кривошипные гильбинные к норм. расх. *1,2	маш.-ч	0,48	0,0768	24,44	2	2					
	330900	Пресс гидравлический с электроприводом к норм. расх. *1,2	маш.-ч	3,12	0,4992	317,70	159	159					
	350451	Детали бортовые, грузоподъемность до 8 т к норм. расх. *1,2	маш.-ч	0,84	0,1344	5,18	1	1					
	400002	Кислород механический газобразный к норм. расх. *1,2	маш.-ч	0,6	0,096	806,29	77	77					
	101-0324	Электроды диаметром 5 мм Э42	м3	2,2	0,352	6,22	2	2					
	101-1321	Смале листовая горючая марка Ст3 толщиной 2-6 мм	т	0,0217	0,003472	73 728,81	256	256					
	101-2216	Пропан-бутан, смесь механическая	т	1,06284	0,1700544	43 050,83	7 321	7 321					
	101-2278		кг	0,5	0,08	45,00	4	4					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
11	15-04-030-2	Магистраль окраска металлических поверхностей больших (кроме кровель), количество окрасок 2 К=(ЭММ, ЭПМ, ТЭМ)/1,25*1,2; (ОЭП, ТЭП) /1,5*1,2; НР=80,33; СТ=37,4	окрашиваемой поверхностью	100 м2									
		Накладные расходы	80,33 %										
		Сметная прибыль	37,4 %										
		Итого с НР и СП											
	1-1033	Работы строителя среднего разряда 3,3 к.пор. расх. *1,15*1,2	цел.-ч	16,8498	1,68498	130,70	1,885	220					
	2	Затраты труда машинистов к.пор. расх. *1,25*1,2	цел.час	0,015	0,0015	0,00	0		220				
	030954	Подъемники грузоподъемностью до 500 кг однодвигательные, высота подъема 45 м к.пор. расх. *1,25*1,2	маш.-ч	0,015	0,0015	262,70	0						
		Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т											
	400001	к.пор. расх. *1,25*1,2	маш.-ч	0,045	0,0045	705,77	3						
	101-0456	Грунт-эмуль 3 в 1 Новбытхим	т	0,0593	0,00593	280 000,00	1 660				1 660		
	101-1757	Вешень	кг	0,1	0,01	52,82	1				1		
12	15-04-006-3	Покрытие поверхностей грунтово-бетон-контакт за 1 раз стен и колонн К=(ЭММ, ЭПМ, ТЭМ)/1,25*1,2; (ОЭП, ТЭП) /1,5*1,2; НР=80,33; СТ=37,4	100 м2 покрытия										
		Накладные расходы	80,33 %										
		Сметная прибыль	37,4 %										
		Итого с НР и СП											
	1-1040	Работы строителя среднего разряда 4 к.пор. расх. *1,15*1,2	цел.-ч	9,039	1,53663	141,83	218						
	2	Затраты труда машинистов к.пор. расх. *1,25*1,2	цел.час	0,015	0,00255	0,00	0						
	030954	Подъемники грузоподъемностью до 500 кг однодвигательные, высота подъема 45 м к.пор. расх. *1,25*1,2	маш.-ч	0,015	0,00255	262,70	1						
		Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т											
	400001	Вешень	кг	0,01	0,0017	705,77	1						
	101-1757	Грунтово-бетон-контакт	м	0,1	0,017	52,82	1				1		
	101-9732	Ремонт штукатурки стен К=НР=67,15; СТ=40	100 м2 отремонтрованной поверхности	0,013	0,00221	55 715,00	123				123		
		Накладные расходы	67,15 %		0,17	37 840,25	6 433		5 074		1 329		39
		Сметная прибыль	40 %				3 407						0
		Итого с НР и СП					2 030						
	1-1033	Работы строителя среднего разряда 3,3	цел.-ч	228,35	38,8195	130,70	11 870						
	2	Затраты труда машинистов Подъемники грузоподъемностью до 500 кг однодвигательные, высота подъема 45 м	цел.час	0,67	0,1139	0,00	0		5 074				
	030954	Ремонт	маш.-ч	0,67	0,1139	262,70	30						
	402-0083	Сироповый лифсюр	м3	2,16666667	0,36833333	3 608,72	1 329				1 329		
	509-9900	Шпаклевка стен за 1 раз К=НР=68; СТ=40	м	3,38	0,5746	0,00	0				0		
		Накладные расходы	100 м2 ошпаклеванной поверхности										
		Сметная прибыль	68 %		0,17	3 636,59	618		514		104		4
		Итого с НР и СП	40 %				206						
	1-1030	Работы строителя среднего разряда 3	цел.-ч	24,05	4,0835	125,72	514		514				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
15	15-04-025-10	Шпаклевка Улучшенная окраска масляными составами по сборным конструкциям стен и колонн, подготовленных под окраску К-(ЭМА), ЭПМ, ТЭМ)*1,25*1,2; (ОЭП, ТЭ)*1,15*1,2; НР=80,33; СП=37,4	окрашиваемой поверхности	100 м2	0,040456853	0,006877665	15 152,43	104			104		
		Некаладные расходы		80,33 %		0,8					4 244		38
		Сметная прибыль		37,4 %									
		Итого с НР и СП					15 245						
		Рабочий строитель среднего разряда 3,5											
	1-1035-12	к.порт. расх. *1,15*1,2	чел.-ч	47,058	37,6464	133,77	5 036						
	2	Затраты труда машинистов				0,00	0						
		к.порт. расх. *1,25*1,2	чел.час	0,015	0,012								
	030954	Плобытки грузоподъемностью до 500 кг однокачные, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,015	0,012	262,70	3						
		к.порт. расх. *1,25*1,2											
		Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т											
	400001	к.порт. расх. *1,25*1,2	маш.-ч	0,06	0,048	705,77	34						
		Шпаклевка масляно-клевая											
	101-0456	Эмаль ПФ-115	т	0,005	0,004	15 600,00	62						
		Шкурка шифровальная двухслойная с зернистостью 40-25	т	0,03717	0,029736	131 000,00	3 895						
	101-1596	Зернистостью 40-25	м2	0,84	0,672	406,78	273						
	101-1757	Ветошь	кг	0,31	0,248	52,82	13						
16	62-9-1	Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных окон за один раз с расчетной старой краской до 10%	окрашиваемой	100 м2									
		К-НР=68; СП=40		68 %		0,44							
		Некаладные расходы		40 %									
		Сметная прибыль											
		Итого с НР и СП					8 444						
	1-1031	Рабочий строитель среднего разряда 3,1	чел.-ч	60,06	26,4264	127,31	3 364						
	2	Затраты труда машинистов	чел.час	0,1	0,044	0,00	0						
	030954	Плобытки грузоподъемностью до 500 кг однокачные, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,044	262,70	12						
		Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,0264	705,77	19						
	101-1596	Шкурка шифровальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	1,1	0,484	406,78	197						
	101-1712	Шпаклевка клевая	т	0,0327	0,014388	15 152,43	218						
	101-1757	Ветошь	кг	0,18	0,0792	52,82	4						
	101-9840	Эмаль ПФ-115	т	0,0173	0,007612	131 000,00	997						
17	62-33-2	Окраска масляными составами ранее окрашенных поверхностей радиаторов и ребристых труб отопления за 2 раза	окрашиваемой	100 м2									
		К-НР=68; СП=40		68 %		0,36							
		Некаладные расходы		40 %									
		Сметная прибыль											
		Итого с НР и СП					11 779,95						
	1-1032	Рабочий строитель среднего разряда 3,2	чел.-ч	65,94	23,7384	128,90	3 060						
	101-1757	Ветошь	кг	0,1	0,036	52,82	2						
	101-9840	Эмаль ПФ-115	т	0,025	0,009	131 000,00	1 179						
18	09-04-012-1	Установка металлических ворот в готовые проемы	1 м2 проема										
		К=(ЭМА), ЭПМ, ТЭМ)*1,25*1,2; (ОЭП, ТЭ)*1,15*1,2; НР=68,85; СП=57,8		68,85 %		19,5							
		Некаладные расходы		57,8 %									
		Сметная прибыль											

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		Итого с НР и СП					203 995						
	1-1042	Работы по установке среднего разряда 4,2 к норм. расх. *1,13*1,2 Установки для сварки ручной дуговой (номинального тока)	чел.-ч	3,312	64,584	146,28	9 447	9 447					
	040502	Машины шлифовальные электрические к норм. расх. *1,25*1,2	маш.-ч	0,6	11,7	51,89	607	607	607	0			
	330301	Перфораторы электрические к норм. расх. *1,25*1,2	маш.-ч	0,18	3,51	24,44	86	86	86	0			
	331451	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 м к норм. расх. *1,25*1,2	маш.-ч	0,285	5,5575	9,25	51	51	51	0			
	400001	к норм. расх. *1,25*1,2	маш.-ч	0,255	4,9725	705,77	3 509		3 509	0			
	101-1513	Электрифы диаметром 4 мм Э42 Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 0,85 л	м	0,0001	0,00195	73 728,81	144				144		
	101-1921	Блоки дверные металлические	шт.	0,1	1,95	282,20	550				550		
	203-9066		шт			59 211,86	177 636				177 636		
19	08-07-002-1	Установка и разборка внутренних трубчатых инвентарных лесов при высоте помещения до 6 м К-(ЭКА), ЭПМ, ТЭМ/*1,25*1,2; (ОЗП, ГТ*1,15*1,2; НР=0,3+3; СП=51,4	100 м2 горизонталь ной проекции		0,426	16 556,28	7 053	5 254	81		1 718	41	
		Накладные расходы		93,33 %			4 904						
		Сметная прибыль		54,4 %			2 858						
		Итого с НР и СП					14 815						
	1-1031	Работы по установке среднего разряда 3,1 к норм. расх. *1,13*1,2	чел.-ч	96,876	41,269176	127,31	5 254	5 254					
		Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 м к норм. расх. *1,25*1,2	маш.-ч	0,27	0,11502	705,77	81			81	0		
	101-9087	Детали деревянные лесов	м3	0,008	0,003408	6 355,93	22				22		
	101-9093	Детали стальных трубчатых лесов	м	0,029	0,012354	76 221,72	942				942		
	203-0514	Цитры настила	м2	5,5	2,343	322,03	755				755		
Итого по локальной смете Ремонт полов в производственной части							438 723,00	100 566,00	12 730,00		325 427,00	736,00	9,00
Эксплуатация машин									12 730				
Основная ЗП рабочих								100 566					
Накладные расходы													
Сметная прибыль													
Стоимость материальных ресурсов (всего)											325 427		
Итого								243 433					
Автотранспорт 7%								22 780					
Итого по смете								591 640					
НДС 18%								106 495					
Всего по смете							698 135						

