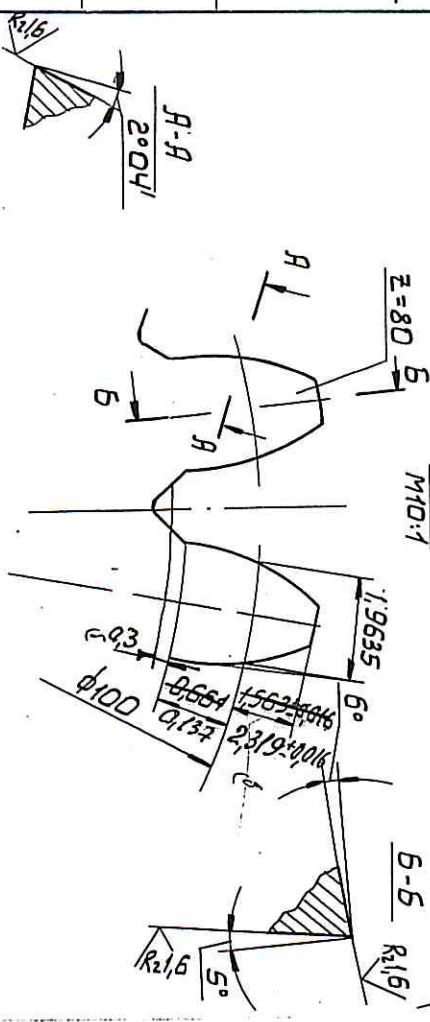
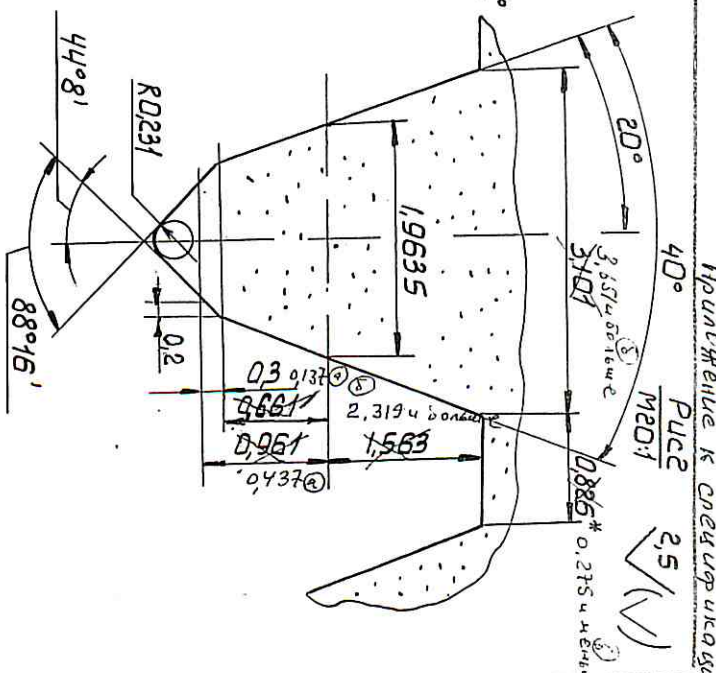
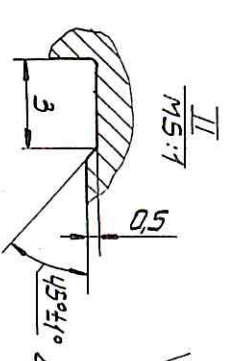
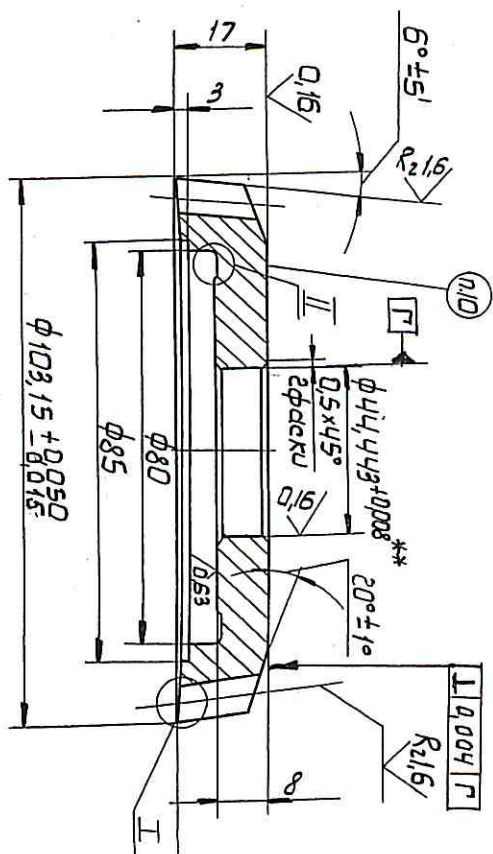


ВЛ604-045219



8. Для изготовления долбяка применить накатник БГ1417-4099, зрешёнка к накатнику БГ1417-4000.
9. Долблелая величина перемычки долбяка равна 3мм.
10. Маркировка: БГ2540-4097, БМ8.424.433, спец. проф. т 125, з 80, кл Д, Р12.
11. Закалка 1039-15, цех 82.
12. Детальные ТТ по ГОСТ 9323-79 для долбяка класса Д, имеющего модуль 125.

1. Твердость НКС 60...66. Долблелая замена материала на Р12Ф3.
2. Профиль впадины долбяка показан на рис. 1
3. Профиль шлицевого круга показан на рис. 2
4. Долблел на профиль круг радиусом 0,06мм в тело круга.
5. Долблел на профиль впадины долбяка радиусом 0,06мм в сторону уменьшения ширины впадины.
6. Контроль профиля впадины производить на инструментальном микроскопе.
7. Размер уточнить по шлице шпасселя имеющегося стандарт.

№	6	57-2315-89	И.И.И.	30.08.89
№	6	БГ 2183-83	И.И.И.	19.08.84
Исп. лист	№ копий	Полн.	Дата	
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Проф.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Т. контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Н. контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Утв.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	

Исходное

Для жесткого колеса

Сталь Р18

ГОСТ 19265-73

Литера	Масса	Масштаб
Д	0,1	1:1
Лист		Листов 1

Приложение к спецификации

Рис. 2, 5 (N)