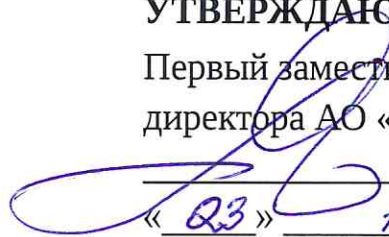


**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«МАРИЙСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»**

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель генерального
директора АО «ММЗ» - главный инженер

 С. А. Божко
« 23 » 10 2025 г.

Регистрационный номер 9а

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**

ПРОГРАММА ПЕРЕПОДГОТОВКИ

Профессия - **ОКРАСЧИК ПРИБОРОВ И ДЕТАЛЕЙ**

Квалификация - 2 - 3 разряды

Код профессии - 15452

г. Йошкар-Ола

2025

Аннотация

Основная программа профессионального обучения - программа переподготовки (далее - программа) разработана в соответствии с требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих для обучения рабочих (далее - ЕТКС) на производстве профессии 15452 «Окрасчик приборов и деталей» 2- 3 разряда и содержит перечень трудовых действий, выполняемых в зависимости от уровня квалификации, а также требования к необходимым знаниям и умениям, которые должны иметь рабочие указанной профессии.

Организация-разработчик:

Акционерное общество «Марийский машиностроительный завод»

Разработал:

Специалист по персоналу

Управления по работе с персоналом М. В. Павлова

Согласовано:

Начальник Управления

по работе с персоналом

С. Г. Корноухова

Начальник Отдела

организации обучения персонала

Управления по работе с персоналом

Л. Г. Анциферова

Правообладатель программы:

Акционерное общество «Марийский машиностроительный завод»

Содержание

1 Паспорт программы	4
1.1 Общие положения	4
1.2 Термины, определения и используемые сокращения	4
1.3 Цель программы	5
1.4 Результат освоения программы	5
1.5 Содержание и организация программы	7
1.6 Контроль и оценка результатов освоения программы	7
2 Методическая документация, определяющая содержание и организацию образовательного процесса	8
2.1 Учебный план	8
2.2 Примерный календарный учебный график	8
3 Программа теоретического обучения	9
Приложение № 1 Рабочая программа учебной дисциплины «Спецтехнология»	9
Приложение № 2 Рабочая программа учебной дисциплины «Материаловедение»	9
Приложение № 3 Рабочая программа учебной дисциплины «Чтение технической документации»	9
Приложение № 4 Рабочая программа учебной дисциплины «Охрана труда»	9
4 Программа производственного обучения	9
Приложение № 5 Программа производственного обучения	9
5 Фонд оценочных средств	9
Приложение № 6 КОС по учебной дисциплине «Спецтехнология»	9
Приложение № 7 КОС по учебной дисциплине «Материаловедение»	9
Приложение № 8 КОС по учебной дисциплине «Чтение технической документации»	9
Приложение № 9 КОС по учебной дисциплине «Охрана труда»	9
Приложение № 10 КОС для квалификационного экзамена	9
6 Условия реализации программы	9
6.1 Кадровое обеспечение реализации программы	9
6.2 Материально-техническое обеспечение реализации программы	9
6.3 Учебно-методическое и информационное обеспечение реализации программы	10
6.4 Список используемых источников	11

1 Паспорт программы

1.1 Общие положения

Настоящая программа предназначена для переподготовки рабочих по профессии 15452 «Окрасчик приборов и деталей» 2-3-го разрядов.

Программа содержит характеристики трудовых функций изучаемой профессии, учебные и тематические планы, примерный календарный учебный график, рабочие программы учебных дисциплин теоретического обучения, а также программу производственного обучения, входящие в основную программу профессионального обучения.

Форма обучения - очная.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем рабочих программ учебных дисциплин теоретического обучения, последовательность их изучения, в случае необходимости, можно изменять в пределах общего количества часов учебного времени.

Даты обучения определяются при наборе группы на обучение или при организации обучения в индивидуальном порядке.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать рабочих профессии 15452 «Окрасчик приборов и деталей» непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения ими различных производственных заданий.

Освоение рабочих программ учебных дисциплин теоретического и программы производственного обучения, в том числе отдельной части или всего объема курса, сопровождается промежуточной аттестацией обучающихся.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные характеристикой трудовых функций изложенных в ЕТКС работ и профессий рабочих для обучения рабочих на производстве профессии 15452 «Окрасчик приборов и деталей», в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Обучение по программе завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

В случае успешной сдачи квалификационного экзамена обучающемуся присваивается квалификационный разряд по профессии и выдается документ о квалификации (свидетельство о профессии рабочего, должности служащего) установленного образца.

1.2 Термины, определения и используемые сокращения

Вид профессиональной деятельности - совокупность обобщенных трудовых функций, имеющих близкий характер, результаты и условия труда.

Квалификация - уровень знаний, умений, навыков и компетенции, характеризующий подготовленность к выполнению определённого вида профессиональной деятельности.

Компетентность - свойства личности, определяющие ее способность к выполнению деятельности на основе сформированной компетенции, т.е. это свойство, базирующееся на компетенции.

Компетенция - способность к выполнению какой-либо деятельности на основе приобретенных в ходе обучения знаний, навыков, умений, опыта работы.

Контрольно-оценочные средства (КОС) - совокупность контрольных заданий (тесты, контрольные вопросы и т. п.), используемых для проверки знаний обучающихся.

Обобщенная трудовая функция - совокупность связанных между собой трудовых функций, сложившихся в результате разделения труда в конкретном производственном процессе.

Общие компетенции (ОК) - совокупность социально - личностных качеств выпускника, обеспечивающих осуществление деятельности на определенном квалификационном уровне.

Основная программа профессионального обучения (ОППО) - совокупность учебно-методической документации, включающая в себя учебный план, рабочие программы учебных дисциплин и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также программу производственного обучения.

Программа переподготовки - профессиональное обучение лиц, уже имеющих профессию рабочего, профессии рабочих или должность служащего, должности служащих, в целях получения новой профессии рабочего или новой должности служащего с учетом потребностей производства, вида производственной деятельности.

Профессиональная компетенция (ПК) - способность субъекта профессиональной деятельности выполнять работу в соответствии с должностными требованиями. Последние представляют собой задачи и стандарты их выполнения, принятые в организации или отрасли.

Профессиональное обучение - обучение, направленное на приобретение лицами различного возраста профессиональной компетенции, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями, аппаратно-программными и иными профессиональными средствами, получения указанными лицами квалификационных разрядов, классов по профессии рабочего без изменения уровня образования.

Трудовая функция - система трудовых действий в рамках обобщенной трудовой функции.

Трудовое действие - процесс взаимодействия работника с предметом труда, при котором достигается определенная задача.

Учебный план - документ, который определяет перечень, трудоемкость, последовательность и распределение по периодам обучения учебных предметов, практических занятий, иных видов учебной деятельности и формы промежуточной аттестации обучающихся.

Фонд оценочных средств - комплект КОС, обеспечивающих контроль и реализацию основной программы профессионального обучения.

1.3 Цель программы

Целью реализации программы является осуществление обучения, направленного на получение новых компетенций, их совершенствование и (или) повышение профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации, в соответствии с требованиями ЕТКС.

1.4 Результат освоения программы

Результатом освоения программы являются:

А) Овладение обучающимися видом профессиональной деятельности: выполнение работ по окраске и лакировке изделий, приборов и деталей на оборудовании и вручную с помощью специальных приспособлений с последующей сушкой в специальных вакуумных шкафах.

Б) Формирование общих и профессиональных компетенций (на основе знаний, умений и опыта, необходимых для выполнения определенной трудовой функции):

ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2 Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль,

оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач.

ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.

ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

ПК 1 Выполнять покрытие деталей, сборочных единиц и изделий на оборудовании и вручную с помощью специальных приспособлений.

ПК 2 Выполнять подготовку деталей, сборочных единиц и изделий к покрытию (окраске и лакированию).

ПК 3 Готовить лаки, эмали, грунтовки, шпатлевки.

ПК 4 Определять качество покрытия визуально.

ПК 5 Устанавливать технологические режимы сушки (температуры, вакуума и давления).

ПК 6 Вести наблюдение за процессом сушки и покрытия по контрольно-измерительным приборам.

ПК 7 Вести журналы приготовления лакокрасочного материала, режимов полимеризации (сушки).

В результате освоения программы теоретического обучения обучающийся **должен уметь:**

- поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места окрасчика приборов и деталей;
- подготовить поверхности приборов и деталей к окрашиванию и лакированию;
- подготовить к работе, наладить, проверить и регулировать оборудование для нанесения покрытий;
- устанавливать режимы окраски и лакировки и регулировать их в процессе работы;
- произвести окраску и лакировку простых типов изделий, приборов и деталей на оборудовании и вручную с помощью специальных приспособлений;
- произвести сушку простых типов изделий, приборов и деталей согласно технологического процесса;
- наносить многократно равномерный слой лака на поверхность изделий;
- контролировать рабочую вязкость эмали, лака, краски по вискозиметру и регулировать её с помощью растворителей;
- проводить визуальный контроль качества нанесенного защитного покрытия;
- читать и применять техническую документацию при выполнении работ;
- предупреждать и устранять возможный брак при выполнении работ;
- соблюдать правила охраны труда, противопожарной и промышленной безопасности при проведении работ;

должен знать:

- требования к планировке и оснащению рабочего места окрасчика приборов и деталей;
- правила и способы нанесения покрытий на поверхность изделий;
- способы окраски, лакировки и сушки изделий сложной конфигурации, изготовленных из различных материалов;
- режимы сушки;
- назначение и условия применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений, применяемых для окраски и лакировки;
- правила подготовки пульверизаторов к работе;
- принцип действия обслуживаемого оборудования;
- устройство и правила подналадки обслуживаемого оборудования;

- способы устранения мелких неисправностей обслуживаемого оборудования;
- назначение и основные свойства применяемых красок, лаков, эмалей, растворителей;
- правила хранения и пользования лаками, эмалями, красками;
- методы определения вязкости материалов;
- способы транспортировки;
- правила чтения технической документации;
- правила ведения технической документации;
- правила, нормы и инструкции по охране труда и пожарной безопасности;
- правила пользования первичными средствами пожаротушения;
- способы оказания первой помощи при несчастных случаях;
- правила охраны труда, противопожарной и промышленной безопасности при ведении работ;
- правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты.

1.5 Содержание и организация программы

Содержание и организация программы регламентируется учебным планом, рабочими программами учебных дисциплин, расписанием учебных занятий, материалами, обеспечивающими качество подготовки обучающихся, программой производственного обучения, а также методическими материалами, обеспечивающими реализацию соответствующей программы.

В случае индивидуального обучения объем часов, отводимый на самостоятельную подготовку может быть увеличен до 90% от времени, отведенного на теоретическое обучение. Теоретическое обучение осуществляется путем проведения индивидуальных консультаций.

При ускоренном обучении изменение объема часов программы осуществляется за счет сокращения количества часов программы производственного обучения.

1.6 Контроль и оценка результатов освоения программы

Контроль и оценка результатов освоения программы осуществляется в соответствии со стандартом предприятия СТО ИЦВР.460000.082 «Система профессионального развития и обучения персонала».

2 Методическая документация, определяющая содержание и организацию образовательного процесса

2.1 Учебный план

Срок обучения 2 месяца.

Теоретическое обучение включает в себя аудиторные часы (АЧ) и часы самостоятельной работы (ЧСР).

Самостоятельная работа обучающихся составляет 30% времени отведенного на теоретическое обучение.

Таблица 1

№ п/п	Курсы, предметы	Недели								Всего часов АЧ/ЧСР
		1	2	3	4	5	6	7	8	
		Часов в неделю								
1	Теоретическое обучение									88 / 28
1.1	Общетеchnический курс									
1.1.1	Материаловедение	2/2	2/2	2	2	4				12 / 4
1.1.2	Чтение технической документации	2	2	2/2	4/2	4				14 / 4
1.1.3	Охрана труда	2	2/2	2	-					6 / 2
1.2	Специальный курс									
1.2.1	Спецтехнология	14/4	14/4	14/4	14/6					56 / 18
2	Производственное обучение	4	2	4	2	22	30	22	12	98
3	Резерв учебного времени							4	6	10
4	Консультации							4	4	8
5	Промежуточная аттестация								4	4
6	Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)								4	4
	Итого:	30	30	30	30	30	30	30	30	240

2.2 Примерный календарный учебный график¹⁾

¹⁾ примерный календарный учебный график совпадает с учебным планом.

3 Программа теоретического обучения

Программа теоретического обучения входит в учебный план программы и включает в себя рабочие программы учебных дисциплин.

Программа теоретического обучения направлена на формирование профессиональных знаний в соответствии с требованиями ЕТКС работ и профессий рабочих.

Рабочие программы учебных дисциплин представлены Приложениями № 1 - 4.
Приложение № 1 Рабочая программа учебной дисциплины «Спецтехнология».
Приложение № 2 Рабочая программа учебной дисциплины «Материаловедение».
Приложение № 3 Рабочая программа учебной дисциплины «Чтение технической документации».
Приложение № 4 Рабочая программа учебной дисциплины «Охрана труда».

4 Программа производственного обучения

Программа производственного обучения является основой профессионального обучения обучающихся. Содержание программы предусматривает выполнение учебно-производственных работ с использованием оборудования и технологий, имеющихся на производстве.

Приложение № 5 Программа производственного обучения.

5 Фонд оценочных средств

КОС по каждой учебной дисциплине представлены Приложениями № 6 - 10.
Приложение № 6 КОС по учебной дисциплине «Спецтехнология».
Приложение № 7 КОС по учебной дисциплине «Материаловедение».
Приложение № 8 КОС по учебной дисциплине «Чтение технической документации».
Приложение № 9 КОС по учебной дисциплине «Охрана труда».
Приложение № 10 КОС для квалификационного экзамена.

6 Условия реализации программы

6.1 Кадровое обеспечение реализации программы

Реализацию программы обеспечивают педагогические кадры (преподаватели теоретического обучения и инструкторы производственного обучения), имеющие профильное среднее профессиональное или высшее образование.

Инструкторы производственного обучения должны иметь на один - два разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено для обучающихся. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.

Преподаватели теоретического обучения и инструкторы производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

6.2 Материально-техническое обеспечение реализации программы

Материально-техническая база, обеспечивающая реализацию программы включает:

- учебный кабинет, оснащенный столами для обучающихся, стульями, классной доской, рабочим столом преподавателя;
- лаборантскую, оснащенную учебно-наглядными пособиями и плакатами;
- технические средства обучения: ноутбук, проектор, экран.

6.3 Учебно-методическое и информационное обеспечение реализации программы

Программа обеспечивается учебно-методической документацией. Во время подготовки к занятиям обучающиеся обеспечиваются доступом к Электронно-библиотечной системе ФГБОУ ВО «Поволжский государственный технологический университет». Библиотечный фонд предприятия укомплектован печатными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по программе.

6.4 Список используемых источников

Основные источники:

1. Бережливое производство. Как избавиться от потерь и добиться процветания вашей компании / Джеймс Вумек, Даниел Джонс; Пер. с англ. - 8-е изд. - М.: АЛЬПИНА ПАБЛИШЕР, 2014
2. Быстрая переналадка для рабочих / Пер. с англ. - М.: Институт комплексных стратегических исследований, 2009
3. Вольберг В. В. Устройство и эксплуатация оборудования для металлопокрытий и окрашивание: Учеб. для ПТУ / В. В. Вольберг, А. Ю. Волков - М.: Высшая школа, 1991
4. Глебова Е. В. Производственная санитария и гигиена труда / Е. В. Глебова - М.: Высшая школа, 2012
5. Денкер И. И. Технология окраски изделий в машиностроении: Учебник для ПТУ / И. И. Денкер - М.: Высшая школа, 1979
6. Ефимова О. С. Проверка знаний требований по охране труда / О. С. Ефимова - М.: Альфа-пресс, 2012
7. Коваленко А. В. Как читать чертежи / А. В. Коваленко, М. А. Гредитор - 2-е изд. переработанное и дополненное - М.: Машиностроение, 1987
8. Коллективный договор АО «ММЗ» на 2023-2025 гг
9. Кочкин К. Ф. Лакокрасочные материалы и покрытия в производстве радиоаппаратуры / К. Ф. Кочкин, А. Е. Гуревич - Л.: Химия, 1991
10. Лапин В. С. Контроль окрасочных работ в машиностроении: Учеб. для ПТУ / В. С. Лапин, В.В. Вольберг - 2 изд., переработанное и дополненное - М.: Высшая школа, 1989
11. Лившиц М. Л. Технический анализ и контроль производства лаков и красок: Учеб. пособие для техникумов / М. Л. Лившиц - 2 изд. переработанное и дополненное - М.: Высшая школа, 1980
12. Общая эффективность оборудования, 2-е изд. переработанное / Пер. с англ. И. Попеско. - М.: Институт комплексных стратегических исследований, 2012
13. Окрасочные работы в машиностроении: справочник / Под ред. Е. В. Искра. - Машиностроение, 1984
14. Правила безопасности лакокрасочных производств, ПБ 09-5603. сер. 09 вып. 15 М.: ГУП НТЦ Пром. безопасность Ростехнадзор России, 2003
15. Правила внутреннего трудового распорядка АО «Марийский машиностроительный завод»
16. Растимешин В. Е., Куприянова Т. М. / Упорядочение. Путь к созданию качественного рабочего места: Практическое пособие / Под общей ред. д-ра техн. наук В. Н. Шлыкова - 4-е изд. - М.: РИА Стандарты и качество, 2009
17. Справочник оператора установок по нанесению покрытий в вакууме. - М.: Машиностроение, 1991
18. Стандартизированная работа / Пер. с англ. И. Попеско. / 2-е изд. - М.: Институт комплексных стратегических исследований, 2012

19. Сточик Г. Ф. Технология окрасочных работ в машиностроении: Учебное пособие для подготовки рабочих на производстве / Г. Ф. Сточник - 3-е изд. - М.: Высшая школа, 1981
20. Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 N 197-ФЗ
21. Чумак Н. Г. Материалы и технология машиностроения: Учебник для ПТУ / Н. Г. Чумак - 2-е изд. - М.: Машиностроение, 1979
22. Чумаченко Ю. Т. Материаловедение и слесарное дело. Учебное пособие для СПТУ: 6-е изд. - Ростов н/Д.: Феникс, 2013

Электронные ресурсы:

Единое окно доступа к образовательным ресурсам [window.edu.ru]

