

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«МАРИЙСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»**

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер АО «ММЗ»

С.А. Божко

« 7 » декабря 2020 г.

Регистрационный номер 59

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

Профессия – **МАШИНИСТ РУБИТЕЛЬНОЙ МАШИНЫ**

Квалификация – **4** разряд

Код профессии – **14155**

г. Йошкар-Ола

2020 г.

Аннотация

Основная программа профессионального обучения - программа профессиональной подготовки (далее - программа) разработана в соответствии с профессиональным стандартом «Станочник лесобработывающего оборудования» №745 (приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 21.12.2015 №1078н) и требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (далее - ЕТКС) для обучения рабочих на производстве профессии 14155 «Машинист рубительной машины» 4 разряда и содержит перечень трудовых действий, выполняемых в зависимости от уровня квалификации, а также требования к необходимым знаниям и умениям, которые должны иметь рабочие указанной профессии.

Организация-разработчик:

Акционерное общество «Марийский машиностроительный завод»

Разработал:

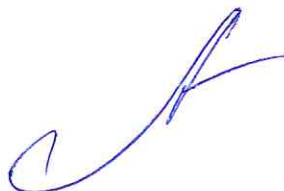
Методист отдела
развития и обучения персонала
управления № 872



Р.В. Глебова

Согласовано:

Начальник отдела
развития и обучения персонала
управления № 872



Л.Г. Анциферова

Правообладатель программы:

Акционерное общество «Марийский машиностроительный завод»

Содержание

- 1 Паспорт программы
 - 1.1 Общие положения
 - 1.2 Термины, определения и используемые сокращения
 - 1.3 Цель программы
 - 1.4 Результат освоения программы
 - 1.5 Содержание и организация программы
 - 1.6 Контроль и оценка результатов освоения программы
- 2 Методическая документация, определяющая содержание и организацию образовательного процесса
 - 2.1 Учебный план
 - 2.2 Примерный календарный учебный график
- 3 Программа теоретического обучения
Приложение 1. Рабочая программа учебной дисциплины «Спецтехнология»
Приложение 2. Рабочая программа учебной дисциплины «Охрана труда»
- 4 Программа производственного обучения
Приложение 3. Программа производственного обучения
- 5 Фонд оценочных средств
Приложение 4. КОС по учебной дисциплине «Спецтехнология»
Приложение 5. КОС по учебной дисциплине «Охрана труда»
Приложение 6. КОС для квалификационного экзамена
- 6 Условия реализации программы
 - 6.1 Кадровое обеспечение реализации программы
 - 6.2 Материально-техническое обеспечение реализации программы
 - 6.3 Учебно-методическое и информационное обеспечение реализации программы
 - 6.4 Список используемых источников

1 Паспорт программы

1.1 Общие положения

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии 14155 «Машинист рубительной машины» 4 разряда.

Программа содержит характеристики трудовых функций изучаемой профессии, учебные и тематические планы, примерный календарный учебный график, рабочие программы учебных дисциплин теоретического обучения, а также программу производственного обучения, входящие в основную программу профессионального обучения.

Форма обучения — очная.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем рабочих программ учебных дисциплин теоретического обучения, последовательность их изучения, в случае необходимости, можно изменять в пределах общего количества часов учебного времени.

Даты обучения определяются при наборе группы на обучение или при организации обучения в индивидуальном порядке.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать рабочих по профессии 14155 «Машинист рубительной машины» непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения ими различных производственных заданий.

Освоение рабочих программ учебных дисциплин теоретического и программы производственного обучения, в том числе отдельной части или всего объема курса, сопровождается промежуточной аттестацией обучающихся.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь выполнять работы, предусмотренные характеристикой трудовых функций изложенных в профессиональном стандарте «Станочник лесобрабатывающего оборудования» №745 и в ЕТКС для обучения рабочих на производстве по профессии 14155 «Машинист рубительной машины» 4 разряда в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Обучение по программе завершается итоговой аттестацией.

В случае успешной сдачи квалификационного экзамена обучающимся присваивается квалификационный разряд по профессии и выдается свидетельство установленного образца.

1.2 Термины, определения и используемые сокращения

Вид профессиональной деятельности — совокупность обобщенных трудовых функций, имеющих близкий характер, результаты и условия труда.

Квалификация — уровень знаний, умений, навыков и компетенции, характеризующий подготовленность к выполнению определённого вида профессиональной деятельности.

Компетентность — свойства личности, определяющие ее способность к выполнению деятельности на основе сформированной компетенции, т.е. это свойство, базирующееся на компетенции.

Компетенция — способность к выполнению какой-либо деятельности на основе приобретенных в ходе обучения знаний, навыков, умений, опыта работы.

Контрольно-оценочные средства (КОС) – совокупность контрольных заданий (тесты, контрольные вопросы и т.п.), используемых для проверки знаний обучающихся.

Обобщенная трудовая функция – совокупность связанных между собой трудовых функций, сложившихся в результате разделения труда в конкретном производственном процессе.

Общие компетенции (ОК) – совокупность социально – личностных качеств выпускника, обеспечивающих осуществление деятельности на определенном квалификационном уровне.

Основная программа профессионального обучения (ОППО) – совокупность учебно-методической документации, включающая в себя учебный план, рабочие программы учебных дисциплин и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также программу производственного обучения.

Программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих направлена на профессиональное обучение лиц, ранее не имевших рабочей профессии.

Профессиональная компетенция (ПК) – способность субъекта профессиональной деятельности выполнять работу в соответствии с должностными требованиями. Последние представляют собой задачи и стандарты их выполнения, принятые в организации или отрасли.

Профессиональное обучение – обучение, направленное на приобретение лицами различного возраста профессиональной компетенции, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями, аппаратно-программными и иными профессиональными средствами, получения указанными лицами квалификационных разрядов, классов по профессии рабочего без изменения уровня образования.

Трудовая функция – система трудовых действий в рамках обобщенной трудовой функции.

Трудовое действие – процесс взаимодействия работника с предметом труда, при котором достигается определенная задача.

Учебный план – документ, который определяет перечень, трудоемкость, последовательность и распределение по периодам обучения учебных предметов, практических занятий, иных видов учебной деятельности и формы промежуточной аттестации обучающихся.

Фонд оценочных средств – комплект КОС, обеспечивающих контроль и реализацию основной программы профессионального обучения.

1.3 Цель программы

Целью реализации программы является осуществление обучения, направленного на получение новых компетенций, их совершенствование и (или) повышение профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации, в соответствии с профессиональным стандартом «Станочник лесобработывающего оборудования» №745 и ЕТКС.

1.4 Результат освоения программы

Результатом освоения программы является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности - выполнение измельчения древесного сырья с помощью рубительных машин.

Формирование общих и профессиональных компетенций (на основе знаний, умений и опыта, необходимых для выполнения определенной трудовой функции).

ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2 Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для решения профессиональных задач.

ОК 5 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

ПК 1 Подготовка рубительной машины и околomашинного оборудования для измельчения древесного сырья.

ПК 2 Измельчение древесного сырья с помощью рубительной машины.

В результате освоения программы теоретического обучения обучающийся **должен уметь:**

- подготавливать рабочую зону рубительной машины согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности;
- контролировать уровень масла в приводных станциях и опорах качения оборудования;
- выполнить смазку рубительной машины согласно требованиям руководства по эксплуатации;
- подготовить и наладить машину перед работой;
- выполнять замену режущего инструмента (фрез) и регулировку натяжения приводных устройств;
- визуально контролировать качество измельчения древесного сырья;
- регулировать параметры работы околomашинного оборудования и механизмов рубительной машины в процессе измельчения древесного сырья для обеспечения качества щепы;
- устранять неполадки на различных конструкциях рубительных машин для измельчения древесного сырья и околomашинного оборудования, возникающие в процессе измельчения древесного сырья;
- пользоваться оборудованием для удаления щепы;
- оказывать первую помощь при поражении электрическим током, при ушибах, переломах и кровотечениях;
- пользоваться противопожарным инвентарем, применять средства индивидуальной защиты;

должен знать:

- устройство, технические и эксплуатационные характеристики рубительной машины для измельчения древесного сырья и околосапошного оборудования;
- правила установки режущего инструмента (фрез), требования;
- качественные показатели сырья;
- способы проверки работоспособности рубительной машины;
- приемы безопасной работы на рубительной машине;
- руководство по эксплуатации рубительной машины для измельчения древесного сырья;
- требования охраны труда при подготовке к работе рубительной машины для измельчения древесного сырья и ремонтных работах;
- требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест;
- виды и конструктивные отличия рубительных машин для измельчения древесного сырья;
- характерные особенности физического состояния подлежащего измельчению древесного сырья;
- режимы измельчения различных пород в связи с физическим состоянием древесины;
- требования, предъявляемые к древесному сырью, подлежащему измельчению на рубительных машинах;
- рациональные режимы качественного измельчения древесного сырья;
- виды и назначение древесного сырья и щепы;
- требования охраны труда при измельчении древесного сырья с помощью рубительных машин;
- технология измельчения древесного сырья;
- возможные неисправности и способы их устранения;
- требования безопасности при работе на рубительной машине;
- периодичность и объем работ при техническом обслуживании (ТО).

Основным результатом освоения программы, разработанной в соответствии с профессиональным стандартом «Станочник лесоперерабатывающего оборудования» №745 и ЕТКС является присвоение квалификационного разряда по профессии 14155 «Машинист рубительной машины».

1.5 Содержание и организация программы

Содержание и организация программы регламентируется учебным планом, рабочими программами учебных дисциплин, расписанием учебных занятий, материалами, обеспечивающими качество подготовки обучающихся, программой производственного обучения, а также методическими материалами, обеспечивающими реализацию соответствующей программы.

В случае индивидуального обучения объем часов, отводимый на самостоятельную подготовку может быть увеличен до 90% от времени, отведенного на теоретическое обучение. Теоретическое обучение осуществляется путем проведения индивидуальных консультаций.

При ускоренном обучении изменение объема часов программы осуществляется за счет сокращения количества часов программы производственного обучения.

1.6 Контроль и оценка результатов освоения программы

Контроль и оценка результатов освоения программы осуществляется в соответствии со стандартом предприятия СТО ИЦВР.460000.082 «Система профессионального развития и обучения персонала».

2 Методическая документация, определяющая содержание и организацию образовательного процесса

2.1 Учебный план

Срок обучения 3 месяца.

Теоретическое обучение включает в себя аудиторные часы (АЧ) и часы самостоятельной работы (ЧСР).

Самостоятельная работа обучающихся составляет 30% времени, отведенного на теоретическое обучение.

№ п/п	Курсы, предметы	Недели										Всего часов АЧ/ЧСР
		1	2	3	4,5	6,7	8	9	10	11	12,13	
		Часов в неделю										
1.	Теоретическое обучение											56 / 18
1.1	<i>Общетехнический курс</i>											
1.1.1	Охрана труда	2/2	2/2	2	2	2	2	2	-	-	-	14 / 4
1.2	<i>Специальный курс</i>											
1.2.1	Спецтехнология	6	6	6/2	8/4	8/4	4/2	4/2	-	-	-	42 / 14
2.	Производственное обучение	20	18	18	42	44	22	22	30	20	44	280
3.	Резерв учебного времени									6	4	10
4.	Консультации									4	4	8
5.	Промежуточная аттестация										4	4
6.	Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)										4	4
	Итого:	30	28	28	56	58	30	30	30	30	60	380

2.2 Примерный календарный учебный график¹⁾

¹⁾ примерный календарный учебный график совпадает с учебным планом.

3 Программа теоретического обучения

Программа теоретического обучения входит в учебный план программы и включает в себя рабочие программы учебных дисциплин.

Программа теоретического обучения направлена на формирование профессиональных знаний в соответствии с профессиональным стандартом «Станочник лесобработывающего оборудования» №745 и ЕТКС.

Рабочие программы учебных дисциплин представлены приложениями 1 - 2. Приложение 1. Рабочая программа учебной дисциплины «Спецтехнология». Приложение 2. Рабочая программа учебной дисциплины «Охрана труда».

4 Программа производственного обучения

Программа производственного обучения является основой профессионального обучения обучающихся. Содержание программы предусматривает выполнение учебно-производственных работ с использованием оборудования и технологий, имеющихся на производстве.

Приложение 3. Программа производственного обучения.

5 Фонд оценочных средств

КОС по каждой учебной дисциплине представлены приложениями 4 - 6.

Приложение 4. КОС по учебной дисциплине «Спецтехнология».

Приложение 5. КОС по учебной дисциплине «Охрана труда».

Приложение 6. КОС для квалификационного экзамена.

6 Условия реализации программы

6.1 Кадровое обеспечение реализации программы

Реализацию программы обеспечивают педагогические кадры (преподаватели теоретического обучения и инструкторы производственного обучения), имеющие профильное среднее профессиональное или высшее образование.

Инструкторы производственного обучения должны иметь на один - два разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено для обучающихся. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным. Преподаватели теоретического обучения и инструкторы производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

6.2 Материально-техническое обеспечение реализации программы

Материально-техническая база, обеспечивающая реализацию программы, включает:

- учебный кабинет, оснащенный столами для обучающихся, стульями, классной доской, рабочим столом преподавателя;
- лаборантскую, оснащенную учебно-наглядными пособиями и плакатами;
- технические средства обучения: ноутбук, проектор, экран.

6.3 Учебно-методическое и информационное обеспечение реализации программы

Программа обеспечивается учебно-методической документацией. Во время подготовки к занятиям обучающиеся обеспечиваются доступом к Электронно-библиотечной системе ФГБОУ ВО «Поволжский государственный технологический университет». Библиотечный фонд предприятия укомплектован печатными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по программе.

6.4 Список используемых источников

1. Афанасьев П.С. Оборудование лесопильно-деревообрабатывающей промышленности / П.С. Афанасьев. М.: ГЛТИ., 1936.
2. Афанасьев П.С. Конструкции деревообрабатывающих станков / П.С. Афанасьев. М.: Машгиз, т. 1 и 2 , 1954, т. 3, 1958.
3. Бершадский А.Л. Резание древесины / А.Л. Бершадский. Минск: Гослесбумиздат, 1956.
4. Быстрая переналадка для рабочих / Пер. с англ. М.: Институт комплексных стратегических исследований, 2009.
5. Глебова Е.В. Производственная санитария и гигиена труда. / Е.В. Глебова. М.: Высшая школа, 2012.
6. Грубэ А.Э. Дереворежущие инструменты / А.Э. Грубэ. Москва; Ленинград: Гослесбумиздат, 1958.
7. Детали машин. Справочник. Т. 1, 2 и 3. Под ред. Ачеркана Н.С. М., «Машиностроение», 1968.
8. Единое окно доступа к образовательным ресурсам [window.edu.ru].
9. Ефимова О.С., Проверка знаний требований по охране труда / О.С. Ефимова. М.: Альфа-пресс, 2012.
10. Иванов М.Н. Детали машин. Учебник для вузов. Изд. 3-е, доп. И перераб. / М.Н. Иванов. М., «Высш. Школа», 1976.
11. Манжос Ф.М. Деревообрабатывающие станки. / Ф.М. Манжос Москва; Ленинград: Гослесбумиздат, 1963.
12. Общая эффективность оборудования. 2-е изд., перераб. / Пер. с англ. Попеско И. М.: Институт комплексных стратегических исследований, 2012.
13. Петров А.К. Технология деревообрабатывающих производств: Учебник для техникумов.- 2-е изд., перераб. и доп. / А.К. Петров. М.: Лесная промышленность, 1986. 280 с.
14. Правила внутреннего трудового распорядка АО «Марийский машиностроительный завод».
15. Растимешин В.Е., Куприянова Т.М. / Упорядочение. Путь к созданию качественного рабочего места: Практическое пособие / Под общей ред. д-ра техн. наук В.Н. Шлыкова. – 4-е изд. М.: РИА Стандарты и качество, 2009.