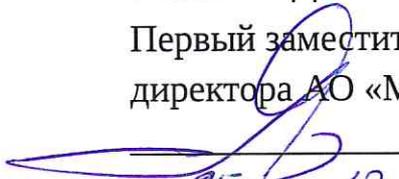


**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«МАРИЙСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»**

**УТВЕРЖДАЮ**

Первый заместитель генерального  
директора АО «ММЗ» - главный инженер

 С. А. Божко

« 25 » 12 2025 г.

Регистрационный номер 49

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ  
ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ**

Профессия - **ПРЕССОВЩИК ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПЛАСТМАСС**  
Квалификация - 2-3 разряд  
Код профессии - **17008**

г. Йошкар-Ола

2025



## Аннотация

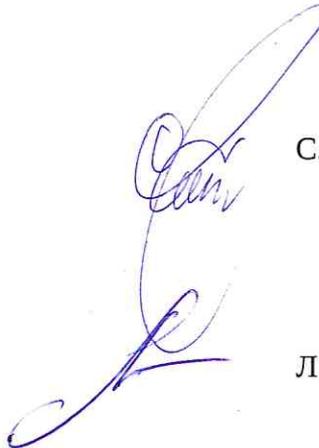
Основная программа профессионального обучения - программа профессиональной подготовки (далее - программа) разработана в соответствии с профессиональным стандартом «Прессовщик изделий из пластмасс» № 964 (приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 15.02.2017 № 182н) и требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (далее - ЕТКС) для обучения рабочих на производстве профессии 17008 «Прессовщик изделий из пластмасс» 2-3 разряда и содержит перечень трудовых действий, выполняемых в зависимости от уровня квалификации, а также требования к необходимым знаниям и умениям, которые должны иметь рабочие указанной профессии.

Организация-разработчик:  
Акционерное общество «Марийский машиностроительный завод»

Разработал:  
Специалист по персоналу  
Управления по работе с персоналом Павлова М. В.

Согласовано:

Начальник Управления  
по работе с персоналом

 С. Г. Корноухова

Начальник Отдела  
организации обучения персонала  
Управления по работе с персоналом

Л. Г. Анциферова

Правообладатель программы:  
Акционерное общество «Марийский машиностроительный завод»



## Содержание

1 Паспорт программы	4
1.1 Общие положения	4
1.2 Термины, определения и используемые сокращения	4
1.3 Цель программы	5
1.4 Результат освоения программы	5
1.5 Содержание и организация программы	6
1.6 Контроль и оценка результатов освоения программы	7
2 Методическая документация, определяющая содержание и организацию образовательного процесса	7
2.1 Учебный план	7
2.2 Примерный календарный учебный график	8
3 Программа теоретического обучения	8
Приложение № 1 Рабочая программа учебной дисциплины «Спецтехнология»	9
Приложение № 2 Рабочая программа учебной дисциплины «Материаловедение»	9
Приложение № 3 Рабочая программа учебной дисциплины «Чтение чертежей»	9
Приложение № 4 Рабочая программа учебной дисциплины «Допуски и технические измерения»	9
Приложение № 5 Рабочая программа учебной дисциплины «Охрана труда»	9
4 Программа производственного обучения	9
Приложение № 6 Программа производственного обучения	9
5 Фонд оценочных средств	9
Приложение № 7 КОС по учебной дисциплине «Спецтехнология»	9
Приложение № 8 КОС по учебной дисциплине «Материаловедение»	9
Приложение № 9 КОС по учебной дисциплине «Чтение чертежей»	9
Приложение № 10 КОС по учебной дисциплине «Допуски и технические измерения»	9
Приложение № 11 КОС по учебной дисциплине «Охрана труда»	9
Приложение № 12 КОС для квалификационного экзамена	9
6 Условия реализации программы	9
6.1 Кадровое обеспечение реализации программы	9
6.2 Материально-техническое обеспечение реализации программы	9
6.3 Учебно-методическое и информационное обеспечение реализации программы	9
6.4 Список используемых источников	10

## 1 Паспорт программы

### 1.1 Общие положения

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии 17008 «Прессовщик изделий из пластмасс» 2-3 разряда.

Программа содержит характеристики трудовых функций изучаемой профессии, учебные и тематические планы, примерный календарный учебный график, рабочие программы учебных дисциплин теоретического обучения, а также программу производственного обучения, входящие в основную программу профессионального обучения.

Форма обучения - очная.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем рабочих программ учебных дисциплин теоретического обучения, последовательность их изучения, в случае необходимости, можно изменять в пределах общего количества часов учебного времени.

Даты обучения определяются при наборе группы на обучение или при организации обучения в индивидуальном порядке.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать рабочих по профессии 17008 «Прессовщик изделий из пластмасс» непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения ими различных производственных заданий.

Освоение рабочих программ учебных дисциплин теоретического и программы производственного обучения, в том числе отдельной части или всего объема курса, сопровождается промежуточной аттестацией обучающихся.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь выполнять работы, предусмотренные характеристикой трудовых функций изложенных в профессиональном стандарте «Прессовщик изделий из пластмасс» № 964 для обучения рабочих на производстве профессии 17008 «Прессовщик изделий из пластмасс», в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Обучение по программе завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

В случае успешной сдачи квалификационного экзамена обучающемуся присваивается квалификационный разряд по профессии и выдается документ о квалификации (свидетельство о профессии рабочего, должности служащего) установленного образца.

### 1.2 Термины, определения и используемые сокращения

**Вид профессиональной деятельности** - совокупность обобщенных трудовых функций, имеющих близкий характер, результаты и условия труда.

**Квалификация** - уровень знаний, умений, навыков и компетенции, характеризующий подготовленность к выполнению определённого вида профессиональной деятельности.

**Компетентность** - свойства личности, определяющие ее способность к выполнению деятельности на основе сформированной компетенции, т.е. это свойство, базирующееся на компетенции.

**Компетенция** - способность к выполнению какой-либо деятельности на основе приобретенных в ходе обучения знаний, навыков, умений, опыта работы.

**Контрольно-оценочные средства (КОС)** - совокупность контрольных заданий (тесты, контрольные вопросы и т.п.), используемых для проверки знаний обучающихся.

**Обобщенная трудовая функция** - совокупность связанных между собой трудовых функций, сложившихся в результате разделения труда в конкретном производственном процессе.

**Общие компетенции (ОК)** - совокупность социально - личностных качеств выпускника, обеспечивающих осуществление деятельности на определенном квалификационном уровне.

**Основная программа профессионального обучения (ОППО)** - совокупность учебно-методической документации, включающая в себя учебный план, рабочие программы учебных дисциплин и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также программу производственного обучения.

**Программа профессиональной подготовки** по профессиям рабочих направлена на профессиональное обучение лиц, ранее не имевших рабочей профессии.

**Профессиональная компетенция (ПК)** - способность субъекта профессиональной деятельности выполнять работу в соответствии с должностными требованиями. Последние представляют собой задачи и стандарты их выполнения, принятые в организации или отрасли.

**Профессиональное обучение** - обучение, направленное на приобретение лицами различного возраста профессиональной компетенции, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями, аппаратно-программными и иными профессиональными средствами, получения указанными лицами квалификационных разрядов, классов по профессии рабочего без изменения уровня образования.

**Трудовая функция** - система трудовых действий в рамках обобщенной трудовой функции.

**Трудовое действие** - процесс взаимодействия работника с предметом труда, при котором достигается определенная задача.

**Учебный план** - документ, который определяет перечень, трудоемкость, последовательность и распределение по периодам обучения учебных предметов, практических занятий, иных видов учебной деятельности и формы промежуточной аттестации обучающихся.

**Фонд оценочных средств** - комплект КОС, обеспечивающих контроль и реализацию основной программы профессионального обучения.

### 1.3 Цель программы

Целью реализации программы является осуществление обучения, направленного на получение новых компетенций, их совершенствование и (или) повышение профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации, в соответствии с профессиональным стандартом «Прессовщик изделий из пластмасс» № 964 и требованиями ЕТКС.

### 1.4 Результат освоения программы

А) Владение обучающимися видом профессиональной деятельности: выполнение технологических операций прессования изделий из пластмасс.

Б) Формирование общих и профессиональных компетенций (на основе знаний, умений и опыта, необходимых для выполнения определенной трудовой функции):

ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2 Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач.

ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.

ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

ПК 1 Проводить подготовительные операции прессования изделий из пластмасс средней сложности.

ПК 2 Выполнять прессование на механических прессах типовых деталей из различных видов пластмасс с применением простых малогнездных пресс-форм.

ПК 3 Выполнять прессование изделий с применением пресс-форм средней сложности, разъемных приспособлений.

ПК 4 Выполнять прессование изделий из пластмасс с запрессовкой металлических деталей.

ПК 5 Осуществлять контроль соблюдения параметров режима прессования деталей из пластмасс.

В результате освоения программы теоретического обучения обучающийся **должен уметь:**

- выполнять операции прессования изделий из различных пластмасс с использованием механического технологического оборудования;
- выполнять операции прессования изделий из различных пластмасс на гидравлических прессах;
- выполнять операции прессования изделий средней сложности из различных пластмасс с использованием разъемных приспособлений;
- использовать контрольно-измерительные приборы для контроля параметров режимов прессования изделий из пластмасс;
- читать конструкторскую и технологическую документацию;
- проверять параметры собранного изделия на соответствие нормам и требованиям технологической документации;
- проверять качество готовых изделий из пластмасс после прессования;

**должен знать:**

- государственные стандарты и технические условия на готовую продукцию;
- правила эксплуатации обслуживаемых прессов;
- правила технологической дисциплины;
- правила пользования контрольно-измерительными приборами;
- требования, предъявляемые к изделиям, деталям из пластмасс;
- правила чтения конструкторской и технической документации;
- систему допусков и посадок и их обозначение на чертежах;
- опасные и вредные производственные факторы при выполнении работ;
- правила производственной санитарии;
- требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности.

### 1.5 Содержание и организация программы

Содержание и организация программы регламентируется учебным планом, рабочими программами учебных дисциплин, расписанием учебных занятий, материалами, обеспечивающими качество подготовки обучающихся, программой производственного обучения, а также методическими материалами, обеспечивающими реализацию соответствующей программы.

В случае индивидуального обучения объем часов, отводимый на самостоятельную подготовку может быть увеличен до 90% от времени, отведенного на теоретическое обучение. Теоретическое обучение осуществляется путем проведения индивидуальных консультаций.

При ускоренном обучении изменение объема часов программы осуществляется за счет сокращения количества часов программы производственного обучения.

#### 1.6 Контроль и оценка результатов освоения программы

Контроль и оценка результатов освоения программы осуществляется в соответствии со стандартом предприятия СТО ИЦВР.460000.082 Система профессионального развития и обучения персонала.

## 2 Методическая документация, определяющая содержание и организацию образовательного процесса

### 2.1 Учебный план

Срок обучения 3 месяца.

Теоретическое обучение включает в себя аудиторные часы (АЧ) и часы самостоятельной работы (ЧСР).

Самостоятельная работа обучающихся составляет 30% времени отведенного на теоретическое обучение.

№ п/п	Курсы, предметы	Недели										Всего часов АЧ/ЧСР
		1	2	3	4,5	6,7	8	9	10	11	12,13	
		Часов в неделю										
1	<b>Теоретическое обучение</b>											<b>82 / 24</b>
1.1	<i>Общетехнический курс</i>											
1.1.1	Материаловедение	2	2	2/2	2	2	2	-	-	-	-	12 / 2
1.1.2	Чтение чертежей	2	2	2/2	2	2	2	2				14 / 2
1.1.3	Допуски и технические измерения	2/2	4	2	2	2	2/2	2/2	-	-	-	16 / 6
1.1.4	Охрана труда	2	2/2	2	-	-	-	-	-	-	-	6 / 2
1.2	<i>Специальный курс</i>											
1.2.1	Спецтехнология	6/2	6/2	6/2	6/2	10/4	-	-	-	-	-	34 / 12
2	<b>Производственное обучение</b>	22	20	20	66	60	32	34	40	32	62	<b>388</b>
3	Резерв учебного времени									4	6	<b>10</b>
4	Консультации									4	4	<b>8</b>
5	Промежуточная аттестация										4	<b>4</b>
6	Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)										4	<b>4</b>
	<b>Итого:</b>	40	40	40	80	80	40	40	40	40	80	<b>520</b>

## 2.1 Учебный план\*

Срок обучения 3 месяца.

Теоретическое обучение включает в себя аудиторные часы (АЧ) и часы самостоятельной работы (ЧСР).

Самостоятельная работа обучающихся составляет 30% времени, отведенного на теоретическое обучение.

№ п/п	Курсы, предметы	Недели										Всего часов АЧ/ЧСР
		1	2	3	4,5	6,7	8	9	10	11	12,13	
		Часов в неделю										
<b>1</b>	<b>Теоретическое обучение</b>											<b>82 / 24</b>
1.1	<i>Общетехнический курс</i>											
1.1.1	Материаловедение	2	2	2/2	2	2	2	-	-	-	-	12 / 2
1.1.2	Чтение чертежей	2	2	2/2	2	2	2	2				14 / 2
1.1.3	Допуски и технические измерения	2/2	4	2	2	2	2/2	2/2	-	-	-	16 / 6
1.1.4	Охрана труда	2	2/2	2	-	-	-	-	-	-	-	6 / 2
1.2	<i>Специальный курс</i>											
1.2.1	Спецтехнология	6/2	6/2	6/2	6/2	10/4	-	-	-	-	-	34 / 12
<b>2</b>	<b>Производственное обучение</b>	12	10	10	46	40	22	24	30	22	42	<b>258</b>
3	Резерв учебного времени									4	6	<b>10</b>
4	Консультации									4	4	<b>8</b>
5	Промежуточная аттестация										4	<b>4</b>
6	Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)										4	<b>4</b>
	<b>Итого:</b>	30	30	30	60	60	30	30	30	30	60	<b>390</b>

\* - предусматривает сокращение сроков обучения по программе, разработанной для обучения работников, получающих профессию с целью, выполнения работ по совместительству или совмещения профессий, последующего перевода по освоенной профессии.

## 2.2 Примерный календарный учебный график<sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> примерный календарный учебный график совпадает с учебным планом.

## 3 Программа теоретического обучения

Программа теоретического обучения входит в учебный план программы и включает в себя рабочие программы учебных дисциплин.

Программа теоретического обучения направлена на формирование профессиональных знаний в соответствии с профессиональным стандартом «Прессовщик изделий из пластмасс» № 964 и требованиями ЕТКС.

Рабочие программы учебных дисциплин представлены приложениями №№ 1-5.  
Приложение № 1 Рабочая программа учебной дисциплины «Спецтехнология».  
Приложение № 2 Рабочая программа учебной дисциплины «Материаловедение».  
Приложение № 3 Рабочая программа учебной дисциплины «Чтение чертежей».  
Приложение № 4 Рабочая программа учебной дисциплины «Допуски и технические измерения»  
Приложение № 5 Рабочая программа учебной дисциплины «Охрана труда».

#### **4 Программа производственного обучения**

Программа производственного обучения является основой профессионального обучения обучающихся. Содержание программы предусматривает выполнение учебно-производственных работ с использованием оборудования и технологий, имеющихся на производстве.

Приложение № 6 Программа производственного обучения.

#### **5 Фонд оценочных средств**

КОС по каждой учебной дисциплине представлены Приложениями №№ 7 - 12.  
Приложение № 7 КОС по учебной дисциплине «Спецтехнология».  
Приложение № 8 КОС по учебной дисциплине «Материаловедение».  
Приложение № 9 КОС по учебной дисциплине «Чтение чертежей».  
Приложение № 10 КОС по учебной дисциплине «Допуски и технические измерения».  
Приложение № 11 КОС по учебной дисциплине «Охрана труда».  
Приложение № 12 КОС для квалификационного экзамена.

#### **6 Условия реализации программы**

##### **6.1 Кадровое обеспечение реализации программы**

Реализацию программы обеспечивают:

- преподаватели теоретического обучения, имеющие профильное среднее профессиональное или высшее образование;
- инструкторы производственного обучения, имеющие среднее профессиональное или высшее образование и (или) прошедшие профессиональное обучение по соответствующей профессии рабочего, имеющие опыт работы по профессии.

Преподаватели теоретического обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации в образовательных организациях не реже 1 раза в 3 года.

##### **6.2 Материально-техническое обеспечение реализации программы**

Материально-техническая база, обеспечивающая реализацию программы включает:

- учебный кабинет, оснащенный столами для обучающихся, стульями, классной доской, рабочим столом преподавателя;

- лаборантскую, оснащенную учебно-наглядными пособиями и плакатами;
- технические средства обучения: ноутбук, проектор, экран.

##### **6.3 Учебно-методическое и информационное обеспечение реализации программы**

Программа обеспечивается учебно-методической документацией. Во время подготовки к занятиям обучающиеся обеспечиваются доступом к Электронно-библиотечной системе ФГБОУ ВО «Поволжский государственный технологический университет». Библиотечный фонд предприятия укомплектован печатными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по программе.

## 6.4 Список используемых источников

### Основные источники:

1. Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 N 197-ФЗ
2. Бережливое производство. Как избавиться от потерь и добиться процветания вашей компании / Джеймс Вумек, Даниел Джонс; Пер. с англ. - 8-е изд. - М.: АЛЬПИНА ПАБЛИШЕР, 2014
3. Быстрая переналадка для рабочих / Пер. с англ. М.: Институт комплексных стратегических исследований, 2009
4. Глебова Е. В. Производственная санитария и гигиена труда / Е. В. Глебова - М.: Высшая школа, 2012
5. Ефимова О. С. Проверка знаний требований по охране труда / О. С. Ефимов - М.: Альфа-пресс, 2012
6. Коваленко А. В. Как читать чертежи / А. В. Коваленко - 2-е изд. - М.: Машиностроение, 1987
7. Коллективный договор АО «ММЗ» на 2023-2025 гг.
8. Общая эффективность оборудования, 2-е изд. переработанное / Пер. с англ. И. Попеско. - М.: Институт комплексных стратегических исследований, 2012
9. Правила внутреннего трудового распорядка АО «Марийский машиностроительный завод»
10. Растимешин В. Е., Куприянова Т. М. / Упорядочение. Путь к созданию качественного рабочего места: Практическое пособие / Под общей ред. д-ра техн. наук В. Н. Шлыкова - 4-е изд. - М.: РИА Стандарты и качество, 2009
11. Стандартизированная работа / Пер. с англ. И. Попеско / 2-е изд. - М.: Институт комплексных стратегических исследований, 2012
12. Чумаченко Г. В. Техническое черчение: Уч. пособие / Г. В. Чумаченко - Ростов н/Д: Феникс, 2013

### Электронные ресурсы:

Единое окно доступа к образовательным ресурсам [window.edu.ru]