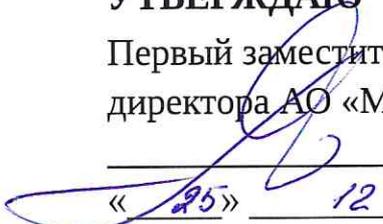


**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«МАРИЙСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»**

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель генерального
директора АО «ММЗ» - главный инженер


С. А. Божко

«25» 12 2025 г.

Регистрационный номер 19

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ**

Профессия - **МАРКИРОВЩИК ДЕТАЛЕЙ И ПРИБОРОВ**
Квалификация - 2 - 3 разряды
Код профессии - **13462**

г. Йошкар-Ола

2025

Аннотация

Основная программа профессионального обучения - программа профессиональной подготовки (далее - программа) разработана в соответствии с профессиональным стандартом «Маркировщик» № 1046 (приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 14.09.2022 № 528н) и требованиями единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (далее - ЕТКС) для обучения рабочих на производстве профессии 13462 «Маркировщик деталей и приборов» 2-3 разряда и содержит перечень трудовых действий, выполняемых в зависимости от уровня квалификации, а также требования к необходимым знаниям и умениям, которые должны иметь рабочие указанной профессии.

Организация-разработчик:

Акционерное общество «Марийский машиностроительный завод»

Разработал:

Специалист по персоналу

Управления по работе с персоналом М. В. Павлова

Согласовано:

Начальник Управления
по работе с персоналом

С. Г. Корноухова

Начальник Отдела
организации обучения персонала
Управления по работе с персоналом

Л. Г. Анциферова

Правообладатель программы:

Акционерное общество «Марийский машиностроительный завод»

Содержание

1 Паспорт программы	4
1.1 Общие положения	4
1.2 Термины, определения и используемые сокращения	4
1.3 Цель программы	5
1.4 Результат освоения программы	5
1.5 Содержание и организация программы	7
1.6 Контроль и оценка результатов освоения программы	7
2 Методическая документация, определяющая содержание и организацию образовательного процесса	8
2.1 Учебный план	8
2.2 Примерный календарный учебный график	9
3 Программа теоретического обучения	9
Приложение № 1 Рабочая программа учебной дисциплины «Спецтехнология»	9
Приложение № 2 Рабочая программа учебной дисциплины «Чтение технической документации»	9
Приложение № 3 Рабочая программа учебной дисциплины «Охрана труда»	10
4 Программа производственного обучения	10
Приложение № 4 Программа производственного обучения	10
5 Фонд оценочных средств	10
Приложение № 5 КОС по учебной дисциплине «Спецтехнология»	10
Приложение № 6 КОС по учебной дисциплине «Чтение технической документации»	10
Приложение № 7 КОС по учебной дисциплине «Охрана труда»	10
Приложение № 8 КОС для квалификационного экзамена	10
6 Условия реализации программы	10
6.1 Кадровое обеспечение реализации программы	10
6.2 Материально-техническое обеспечение реализации программы	10
6.3 Учебно-методическое и информационное обеспечение реализации программы	10
6.4 Список используемых источников	11

1 Паспорт программы

1.1 Общие положения

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии 13462 «Маркировщик деталей и приборов» 2-3 разряда.

Программа содержит характеристики трудовых функций изучаемой профессии, учебные и тематические планы, примерный календарный учебный график, рабочие программы учебных дисциплин теоретического обучения, а также программу производственного обучения, входящие в основную программу профессионального обучения.

Форма обучения - очная.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем рабочих программ учебных дисциплин теоретического обучения, последовательность их изучения, в случае необходимости, можно изменять в пределах общего количества часов учебного времени.

Даты обучения определяются при наборе группы на обучение или при организации обучения в индивидуальном порядке.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать рабочих по профессии 13462 «Маркировщик деталей и приборов» непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения ими различных производственных заданий.

Освоение рабочих программ учебных дисциплин теоретического и программы производственного обучения, в том числе отдельной части или всего объема курса, сопровождается промежуточной аттестацией обучающихся.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь выполнять работы, предусмотренные характеристикой трудовых функций изложенных в соответствии с профессиональным стандартом «Маркировщик» № 1046 и требованиями ЕТКС для обучения рабочих на производстве по профессии 13462 «Маркировщик деталей и приборов» в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Обучение по программе завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

В случае успешной сдачи квалификационного экзамена обучающемуся присваивается квалификационный разряд по профессии и выдается документ о квалификации (свидетельство о профессии рабочего, должности служащего) установленного образца.

1.2 Термины, определения и используемые сокращения

Вид профессиональной деятельности - совокупность обобщенных трудовых функций, имеющих близкий характер, результаты и условия труда.

Квалификация - уровень знаний, умений, навыков и компетенции, характеризующий подготовленность к выполнению определённого вида профессиональной деятельности.

Компетентность - свойства личности, определяющие ее способность к выполнению деятельности на основе сформированной компетенции, т.е. это свойство, базирующееся на компетенции.

Компетенция - способность к выполнению какой-либо деятельности на основе приобретенных в ходе обучения знаний, навыков, умений, опыта работы.

Контрольно-оценочные средства (КОС) - совокупность контрольных заданий (тесты, контрольные вопросы и т.п.), используемых для проверки знаний обучающихся.

Обобщенная трудовая функция - совокупность связанных между собой трудовых функций, сложившихся в результате разделения труда в конкретном производственном процессе.

Общие компетенции (ОК) - совокупность социально - личностных качеств выпускника, обеспечивающих осуществление деятельности на определенном квалификационном уровне.

Основная программа профессионального обучения (ОПО) - совокупность учебно-методической документации, включающая в себя учебный план, рабочие программы учебных дисциплин и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также программу производственного обучения.

Программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих направлена на профессиональное обучение лиц, ранее не имевших рабочей профессии.

Профессиональная компетенция (ПК) - способность субъекта профессиональной деятельности выполнять работу в соответствии с должностными требованиями. Последние представляют собой задачи и стандарты их выполнения, принятые в организации или отрасли.

Профессиональное обучение - обучение, направленное на приобретение лицами различного возраста профессиональной компетенции, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями, аппаратно-программными и иными профессиональными средствами, получения указанными лицами квалификационных разрядов, классов по профессии рабочего без изменения уровня образования.

Трудовая функция - система трудовых действий в рамках обобщенной трудовой функции.

Трудовое действие - процесс взаимодействия работника с предметом труда, при котором достигается определенная задача.

Учебный план - документ, который определяет перечень, трудоемкость, последовательность и распределение по периодам обучения учебных предметов, практических занятий, иных видов учебной деятельности и формы промежуточной аттестации обучающихся.

Фонд оценочных средств - комплект КОС, обеспечивающих контроль и реализацию основной программы профессионального обучения.

1.3 Цель программы

Целью реализации программы является осуществление обучения, направленного на получение новых компетенций, их совершенствование и (или) повышение профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации, в соответствии с профессиональным стандартом «Маркировщик» № 1046 и требованиями ЕТКС.

1.4 Результат освоения программы

А) Владение обучающимися видом профессиональной деятельности - маркирование вручную или при помощи специальных приспособлений, автоматов, полуавтоматов, станков и механизмов радиодеталей, узлов и готовых приборов.

Б) Формирование общих и профессиональных компетенций (на основе знаний, умений и опыта, необходимых для выполнения определенной трудовой функции):

ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2 Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач.

ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.

ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

ПК 1 Готовить маркировочные краски.

ПК 2 Выполнять маркирование деталей, узлов и приборов радиоэлектронной аппаратуры различными способами нанесения маркировочных знаков.

ПК 3 Осуществлять контроль качества маркировочных обозначений и проводить их ремонт.

В результате освоения программы теоретического обучения обучающийся **должен уметь:**

- поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места маркировщика деталей и приборов;
- выполнять различные виды и способы маркирования;
- выполнять маркирование деталей, блоков, приборов, узлов и сборок по технологиям, имеющимся на предприятии;
- выполнять маркирование проводов и жил кабелей;
- производить маркирование с помощью кисти через трафарет;
- работать на приспособлениях, устройствах офсетной печати, сеткографии, автоматах и машинах для маркирования;
- читать и применять техническую документацию при выполнении работ;
- предупреждать и устранять возможный брак при выполнении работ;
- контролировать качество и сроки хранения используемых в работе маркировочных красок;
- оценивать качество нанесенных маркировочных обозначений;
- соблюдать правила охраны труда, противопожарной и промышленной безопасности при проведении работ;

должен знать:

- требования к планировке и оснащению рабочего места маркировщика деталей и приборов;
- технику безопасной работы на рабочем месте;
- технологию маркирования различными способами;
- маркировочные краски, их свойства и требования, предъявляемые к маркировочным краскам;
- способы контроля качества и сроков хранения используемых в работе маркировочных красок;
- устройство, назначение оборудования, приспособлений и инструментов и правила пользования ими;
- шрифты, применяемые при маркировании;
- способы устранения дефектов вжигания и маркирования деталей, узлов и изделий;
- правила и приемы выполнения маркировки с последующей сушкой;
- правила чтения технической документации;
- приемы исправления брака маркирования деталей, узлов и изделий;
- технические требования к маркировочным обозначениям;
- правила охраны труда, противопожарной и промышленной безопасности при ведении работ;
- правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты.

1.5 Содержание и организация программы

Содержание и организация программы регламентируется учебным планом, рабочими программами учебных дисциплин, расписанием учебных занятий, материалами, обеспечивающими качество подготовки обучающихся, программой производственного обучения, а также методическими материалами, обеспечивающими реализацию соответствующей программы.

В случае индивидуального обучения объем часов, отводимый на самостоятельную подготовку может быть увеличен до 90% от времени, отведенного на теоретическое обучение. Теоретическое обучение осуществляется путем проведения индивидуальных консультаций.

При ускоренном обучении изменение объема часов программы осуществляется за счет сокращения количества часов программы производственного обучения.

1.6 Контроль и оценка результатов освоения программы

Контроль и оценка результатов освоения программы осуществляется в соответствии со стандартом предприятия СТО ИЦВР.460000.082 Система профессионального развития и обучения персонала.

2 Методическая документация, определяющая содержание и организацию образовательного процесса

2.1 Учебный план

Срок обучения 3 месяца.

Теоретическое обучение включает в себя аудиторные часы (АЧ) и часы самостоятельной работы (ЧСР).

Самостоятельная работа обучающихся составляет 30% времени, отведенного на теоретическое обучение.

Таблица 1

№ п/п	Курсы, предметы	Недели										Всего часов АЧ/ЧСР
		1	2	3	4,5	6,7	8	9	10	11	12,13	
		Часов в неделю										
1	Теоретическое обучение											70 / 20
1.1	<i>Общетехнический курс</i>											
1.1.1	Чтение технической документации	2	2	2/2	2	2	2/2	2	-	-	-	14 / 4
1.1.2	Охрана труда	2	2/2	2	-	-	-					6 / 2
1.2	<i>Специальный курс</i>											
1.2.1	Спецтехнология	6/2	10/2	6/2	10/4	12/4	6					50 / 14
2.	Производственное обучение	28	22	26	64	62	30	38	40	40	54	404
3.	Резерв учебного времени										10	10
4.	Консультации										8	8
5.	Промежуточная аттестация										4	4
6.	Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)										4	4
	Итого:	40	40	40	80	80	40	40	40	40	80	520

2.1 Учебный план*

Срок обучения 3 месяца.

Теоретическое обучение включает в себя аудиторные часы (АЧ) и часы самостоятельной работы (ЧСР).

Самостоятельная работа обучающихся составляет 30% времени, отведенного на теоретическое обучение.

Таблица 2

№ п/п	Курсы, предметы	Недели										Всего часов АЧ/ЧСР
		1	2	3	4,5	6,7	8	9	10	11	12,13	
		Часов в неделю										
1	Теоретическое обучение											70 / 20
1.1	<i>Общетеchnический курс</i>											
1.1.1	Чтение технической документации	2	2	2/2	2	2	2/2	2	-	-	-	14 / 4
1.1.2	Охрана труда	2	2/2	2	-	-	-					6 / 2
1.2	<i>Специальный курс</i>											
1.2.1	Спецтехнология	6/2	10/2	6/2	10/4	12/4	6					50 / 14
2.	Производственное обучение	18	12	16	44	42	20	28	30	30	34	274
3.	Резерв учебного времени										10	10
4.	Консультации										8	8
5.	Промежуточная аттестация										4	4
6.	Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)										4	4
	Итого:	30	30	30	60	60	30	30	30	30	60	390

* - предусматривает сокращение сроков обучения по программе с учетом фактического уровня профессиональных знаний, умений и навыков обучающихся.

2.2 Примерный календарный учебный график¹⁾

¹⁾ примерный календарный учебный график совпадает с учебным планом.

3 Программа теоретического обучения

Программа теоретического обучения входит в учебный план программы и включает в себя рабочие программы учебных дисциплин.

Программа теоретического обучения направлена на формирование профессиональных знаний в соответствии с профессиональным стандартом «Марикровщик» № 1046 и требованиями ЕТКС.

Рабочие программы учебных дисциплин представлены приложениями №№ 1-4. Приложение № 1 Рабочая программа учебной дисциплины «Спецтехнология». Приложение № 2 Рабочая программа учебной дисциплины «Чтение технической документации».

Приложение № 3 Рабочая программа учебной дисциплины «Охрана труда».

4 Программа производственного обучения

Программа производственного обучения является основой профессионального обучения обучающихся. Содержание программы предусматривает выполнение учебно-производственных работ с использованием оборудования и технологий, имеющихся на производстве.

Приложение № 4 Программа производственного обучения.

5 Фонд оценочных средств

КОС по каждой учебной дисциплине представлены приложениями №№ 5-10.
Приложение № 5 КОС по учебной дисциплине «Спецтехнология».

Приложение № 6 КОС по учебной дисциплине «Чтение технической документации».

Приложение № 7 КОС по учебной дисциплине «Охрана труда».

Приложение № 8 КОС для квалификационного экзамена.

6 Условия реализации программы

6.1 Кадровое обеспечение реализации программы

Реализацию программы обеспечивают:

- преподаватели теоретического обучения, имеющие профильное среднее профессиональное или высшее образование;

- инструкторы производственного обучения, имеющие среднее профессиональное или высшее образование и (или) прошедшие профессиональное обучение по соответствующей профессии рабочего, имеющие опыт работы по профессии.

Преподаватели теоретического обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации в образовательных организациях не реже 1 раза в 3 года.

6.2 Материально-техническое обеспечение реализации программы

Материально-техническая база, обеспечивающая реализацию программы включает:

- учебный кабинет, оснащенный столами для обучающихся, стульями, классной доской, рабочим столом преподавателя;

- лаборантскую, оснащенную учебно-наглядными пособиями и плакатами;

- технические средства обучения: ноутбук, проектор, экран.

6.3 Учебно-методическое и информационное обеспечение реализации программы

Программа обеспечивается учебно-методической документацией. Во время подготовки к занятиям обучающиеся обеспечиваются доступом к Электронно-библиотечной системе ФГБОУ ВО «Поволжский государственный технологический университет». Библиотечный фонд предприятия укомплектован печатными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по программе.

6.4 Список используемых источников

Основные источники:

1. Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 N 197-ФЗ
2. Бережливое производство. Как избавиться от потерь и добиться процветания вашей компании / Джеймс Вумек, Даниел Джонс; Пер. с англ. - 8-е изд. - М.: АЛЬПИНА ПАБЛИШЕР, 2014
3. Быстрая переналадка для рабочих / Пер. с англ. - М.: Институт комплексных стратегических исследований, 2009
4. Глебова Е. В., Производственная санитария и гигиена труда / Е. В. Глебова - М.: Высшая школа, 2012
5. Ефимова О. С., Проверка знаний требований по охране труда / О. С. Ефимова - М.: Альфа-пресс, 2012
6. Кашкаров А. П. Маркировка радиоэлементов. Справочник / А. П. Кашкаров - М.: Радиософт, 2013
7. Коваленко А. В. Как читать чертежи / А. В. Коваленко, М. А. Грдитор - 2-е изд. переработанное и дополненное - М.: Машиностроение, 1987
8. Коллективный договор АО «ММЗ» на 2023-2025 гг.
9. Маркировка радиоэлектронных компонентов: определитель - М.: Додека, 2012
10. Нестеренко И. И. Цвет, код, символика радиоэлектронных компонентов / И. И. Нестеренко - М.: СОЛОН-Р, 2002
11. Общая эффективность оборудования, 2-е изд., переработанное / Пер. с англ. И. Попеско - М.: Институт комплексных стратегических исследований, 2012
12. Петров К. С. Радиоматериалы, радиокомпоненты и электроника. Учебное пособие для вузов / К. С. Петров — СПб.: Питер, 2003
13. Правила внутреннего трудового распорядка АО «Марийский машиностроительный завод»
14. Растимешин В. Е. Куприянова Т. М. / Упорядочение. Путь к созданию качественного рабочего места: Практическое пособие / Под общей ред. д-ра техн. наук В. Н. Шлыкова - 4 - е изд. - М.: РИА Стандарты и качество, 2009
15. Садченков Д. А. Маркировка радиодеталей отечественных и зарубежных: в 2 томах Справочное пособие/ Д. А. Садченков - М.: СОЛОН-Р, 2002
16. Стандартизированная работа / Пер. с англ. И. Попеско. / 2-е изд. - М.: Институт комплексных стратегических исследований, 2012
17. Феофанов А. Н. Чтение рабочих чертежей. Учебное пособие / А. Н. Феофанов - 7 изд. - М: Академия, 2015
18. Чумаченко Г. В. Техническое черчение: Учебное пособие / Г. В. Чумаченко - Ростов н/Д: Феникс, 2013

Электронные ресурсы:

Единое окно доступа к образовательным ресурсам [window.edu.ru]